

CONDITIONS SPÉCIALES DE SÉCURITÉ
D'AMAZON EN VIGUEUR : Juillet 2021,
VERSION 1

1.0 Objet

Les conditions spéciales de sécurité d'Amazon ne remplacent pas et ne constituent pas une interprétation juridique des règlements relatifs à l'environnement, à la santé et à la sécurité qui s'appliquent aux travaux qu'Amazon (ci-après dénommé l'acheteur) a confiés à votre entreprise (ci-après dénommé le fournisseur). Ces conditions n'allègent en rien la responsabilité exclusive du fournisseur d'assurer la sécurité de ses employés, travailleurs contractuels, sous-traitants, fournisseurs, visiteurs et invités. Ces conditions spéciales en matière de sécurité constituent un ensemble d'exigences dont l'unique intention est d'améliorer le rendement général des fournisseurs de l'acheteur en matière de sécurité. Le fournisseur est tenu d'évaluer ces conditions spéciales de sécurité et toutes les exigences réglementaires applicables aux travaux à effectuer sur les sites de l'acheteur et de mettre en place des programmes de sécurité pour respecter ou dépasser ces exigences. Enfin, les conditions spéciales de sécurité exigent que votre entreprise se reporte directement aux lois et règlements, aux spécifications et aux exceptions qui peuvent s'appliquer à l'étendue vos travaux en plus de ces exigences.

- Le présent document s'applique aux travaux que le fournisseur effectue si l'entente contractuelle conclue entre l'acheteur et le fournisseur l'exige.
- Ce document n'est pas exhaustif et ne couvre pas nécessairement tous les dangers présents dans votre lieu de travail.
- La sécurité des employés du fournisseur est la responsabilité de votre entreprise, ce qui signifie que la sécurité de vos employés et de vos sous-traitants en milieu de travail est de la responsabilité de votre entreprise exclusivement.
- Seul le fournisseur est responsable de fournir à ses employés et à ses sous-traitants des moyens et des méthodes sécuritaires pour les travaux effectués sur les sites de l'acheteur.
- L'adoption des conditions spéciales de sécurité de l'acheteur par le fournisseur ne vise pas à minimiser les connaissances et les compétences spécialisées de votre entreprise ou à les remplacer.

L'acceptation de ces conditions spéciales de sécurité par le fournisseur n'indique pas que l'acheteur a assumé la responsabilité de l'environnement, de la santé ou de la sécurité de vos employés ou de vos processus, ou qu'il a énoncé des moyens, des méthodes, des techniques, des procédures ou des équipements requis à l'exécution des travaux pour lesquels le fournisseur a été embauché. Le fournisseur est exclusivement responsable d'établir des pratiques et des conditions de travail sécuritaires et efficaces pour ses employés. En imposant ces normes minimales ou fondamentales, l'acheteur ne les garantit pas ou n'assume aucune responsabilité quant à la sécurité des employés ou des sous-traitants du fournisseur et ne crée aucune relation d'emploi ou de co-emploi. La définition des moyens, des méthodes et de la manière dont le travail sera exécuté demeure l'obligation de votre entreprise.

Chaque condition de sécurité spéciale comprend des conditions de sécurité générales, des exigences en matière d'atténuation des risques, une planification spécifique aux risques, des exigences en matière de compétences, d'outils et d'équipement, ainsi que des pratiques propres à l'industrie et au métier. Les exigences de ce document ne sont pas exhaustives et il incombe au fournisseur de mettre en place tout contrôle de sécurité supplémentaire.

2.0 Portée

Les conditions spéciales de sécurité de l'acheteur s'appliquent à tous les fournisseurs et à leurs sous-traitants qui effectuent des travaux sur les sites appartenant à l'acheteur, ou loués par ce dernier, conformément au contrat-cadre de services (MSA), au contrat-cadre d'achat (MPA), au bon de travail principal (MWO), à la convention d'achat (PA) ou au bon de commande (BC) convenus entre l'acheteur et le fournisseur, pendant ou après le processus d'approvisionnement. Les conditions spéciales de sécurité de l'acheteur peuvent être modifiées en fonction des changements apportés aux conditions commerciales. Les modifications et les mises à jour apportées aux conditions spéciales de sécurité de l'acheteur seront communiquées par l'intermédiaire de la plateforme de préqualification de l'acheteur, où le fournisseur devra en accuser réception et les accepter dans les 60 jours suivant la modification.

La Section 4.0, Conditions générales de sécurité, ci-dessous, s'applique à tous les fournisseurs qui effectuent des travaux sur des sites appartenant à l'acheteur ou loués par celui-ci. Chaque fournisseur doit examiner chaque sous-section décrite dans la section 5.0, Exigences en matière d'atténuation des risques, afin de déterminer son applicabilité en fonction de l'étendue des travaux du fournisseur. La sous-section 5.0 relative aux exigences en matière d'atténuation des risques s'applique en fonction de l'exposition aux risques selon l'étendue des travaux du fournisseur.

3.0 Table des matières

- 4.0 Conditions générales de sécurité
 - 4.1 Préqualification du fournisseur
 - 4.2 Conformité réglementaire

- 4.3 Détermination des dangers et évaluation des risques
- 4.4 Exonération de responsabilité de l'acheteur en matière d'équipement
- 4.5 Formation et orientation en matière de sécurité

- 4.6 Intervention d'urgence et traitement médical
- 4.7 Signalement des incidents et enquête sur les incidents
- 4.8 Normes de conduite de l'acheteur en matière de sécurité
- 4.9 Entretien préventif de l'équipement de sécurité
- 4.10 Inspections prévues
- 4.11 Gestion des sous-traitants
- 4.12 Autorité chargée de l'arrêt des travaux

- 5.0 Exigences en matière d'atténuation des risques
 - 5.1 Nacelles et plateformes élévatrices à ciseaux
 - 5.2 Amazon Robotics
 - 5.3 Protection des barrières, du périmètre et des ouvertures
 - 5.4 Espaces clos
 - 5.5 Sécurité en matière d'électricité
 - 5.6 Contrôle des risques de chute – Travail en hauteur
 - 5.6.1 Travaux de toiture
 - 5.7 Contrôle des énergies dangereuses
 - 5.8 Matières dangereuses/produits chimiques
 - 5.9 Travail à chaud
 - 5.10 Levage et gréage
 - 5.11 Chariots de manutention motorisés et nacelles élévatrices
 - 5.11.1 Entretien du chariot de manutention motorisé
 - 5.12 Travaux de triage
 - 5.13 Barrières de construction
 - 5.14 Moteurs/outils/équipements à combustion interne
 - 5.15 Contrôle d'exposition à la silice

6.0 Documents connexes

7.0 Définitions

8.0 Historique des révisions

4.0 Conditions générales de sécurité

4.1 Préqualification du fournisseur

Le fournisseur doit revoir le document sur les conditions spéciales de sécurité de l'acheteur et confirmer sa conformité pour être sélectionné. Le fournisseur accepte de soumettre tous les documents de qualification au processus de préqualification de l'acheteur, et accepte de payer tous les frais associés au processus de préqualification. En cas de non-respect de la procédure de présélection de l'acheteur, le fournisseur

ne sera pas autorisé à fournir des services sur les sites de l'acheteur. Le fournisseur s'engage à fournir et à respecter les informations de préqualification suivantes :

- Attestations d'assurance qui doivent satisfaire aux spécifications d'Amazon, y compris, mais sans s'y limiter;
 - la responsabilité générale
 - l'indemnisation des travailleurs
- Données de rendement en matière de sécurité qui doivent être dans les limites de tolérance définies par Amazon, y compris, sans s'y limiter;
 - Relevé du taux préférentiel – Provincial
 - Statistiques annuelles TRIF
 - Ordonnances de la SST
 - Accidents mortels
- Manuels de sécurité ou documents de procédure qui doivent être conformes aux réglementations dans les zones d'opérations des entreprises,
- documents d'application de la réglementation (par exemple, fédérale ou provinciale),
- autres données commerciales et documentation Amazon, y compris, mais sans s'y limiter;
 - plan de sécurité (officiellement connu sous le nom d'analyse des risques professionnels (JHA))
 - Formulaire de consentement du sous-traitant
 - Formulaire d'exonération de responsabilité du sous-traitant
 - Formulaire d'exonération de responsabilité de l'équipement du sous-traitant
- Renseignements sur les employés pour chaque employé de l'entreprise accédant à un site d'Amazon, y compris, sans s'y limiter;
 - Formation sur l'orientation et l'évacuation des lieux
 - Qualifications et permis pour des postes précis exécutés par le ou les employés du fournisseur
 - Preuve de la formation spécialisée pour des tâches précises exécutées par le ou les employés du fournisseur

4.2 Conformité réglementaire

En ce qui concerne les opérations, services et travaux du fournisseur effectués sur ou touchant directement la propriété et les locaux de l'acheteur; les employés, visiteurs et invités du fournisseur; et les employés, invités et visiteurs d'autres personnes dans les locaux de l'acheteur, y compris les employés, visiteurs ou invités de l'acheteur et du fournisseur, le fournisseur est exclusivement responsable de sa conformité aux lois locales,

régionales ou fédérales applicables et doit mettre en œuvre une approche systématique pour identifier les exigences réglementaires en matière de sécurité applicables à ses opérations, y compris les activités suivantes :

- Identification et respect de toutes les exigences réglementaires en matière de sécurité liées au travail à exécuter.
- Utilisation des ressources fiables et reconnues par l'industrie pour évaluer les changements apportés aux exigences réglementaires ayant un impact sur les programmes de sécurité du fournisseur.
- Revue des exigences réglementaires à chaque fois qu'un changement est apporté aux processus, aux activités ou aux dangers du site afin de déterminer si des exigences réglementaires nouvelles ou d'autres exigences pertinentes peuvent s'appliquer au changement.

4.3 Identification des dangers et évaluation des risques

Le fournisseur doit identifier tous les risques de sécurité associés à chaque tâche ou chaque activité effectuée sur les sites de l'acheteur. Le fournisseur doit mettre au point un plan documenté de la sécurité des tâches (AST) (analyse des risques professionnels (JHA) ou évaluation des risques) afin d'identifier les dangers, les méthodes/contrôles sûrs et les équipements de protection individuelle (ÉPI) requis pour exécuter les travaux en toute sécurité.

Le fournisseur doit fournir aux employés, sous-traitants, vendeurs ou visiteurs du fournisseur les équipements de protection individuelle (ÉPI) en fonction de l'évaluation des risques du fournisseur. L'acheteur ne fournira pas d'ÉPI au fournisseur. Tous les employés, les sous-traitants, les vendeurs et les visiteurs du fournisseur doivent porter des vêtements appropriés en tout temps lorsqu'ils travaillent sur les sites de l'acheteur. Remarque : Les sandales et les chaussures à bout ouvert sont interdites sur les sites de l'acheteur. Tous les employés, sous-traitants, vendeurs ou visiteurs du fournisseur doivent porter un gilet de sécurité lorsqu'ils travaillent dans la cour des camions (catégorie II) et lorsqu'ils travaillent en dehors des zones de sécurité situés dans les installations de l'acheteur.

4.4 Exonération de responsabilité de l'acheteur en matière d'équipement

Il est prévu que le fournisseur utilise ses propres outils et équipements pour remplir ses obligations contractuelles. Si l'acheteur et le fournisseur en conviennent, le fournisseur peut utiliser l'équipement de l'acheteur. Un formulaire de dégageant de responsabilité pour l'équipement doit être rempli et fourni pendant le processus d'approvisionnement, et sur chaque site de l'acheteur où le fournisseur fournira des services. Voici les principales exigences en matière de reconnaissance :

- Déclaration que le fournisseur est responsable de l'utilisation sécuritaire de l'équipement, en respectant les exigences du fabricant, les exigences de l'acheteur et les exigences réglementaires locales.
- Déclaration que le fournisseur est responsable d'effectuer des inspections avant le début des opérations et de ne pas utiliser un équipement jugé dangereux.
- Déclaration indiquant la partie responsable de l'entretien préventif.
- Identification des risques pour la sécurité générale des personnes concernées ou à proximité de la zone où cet équipement sera utilisé.
- Tâches à exécuter avec cet équipement.
- Enjeux et solutions relatifs à la réactivité.
- Enjeux et solutions relatifs aux coûts.
- Enjeux et solutions relatifs au calendrier.

4.5 Formation et orientation en matière de sécurité

Il incombe au fournisseur d'identifier toutes les formations en matière de sécurité exigée par la loi et les exigences relatives aux conditions spéciales de sécurité de l'acheteur. Le fournisseur est responsable de donner des formations en matière de sécurité et de conserver les dossiers des formations. Le fournisseur fournira les dossiers de formation sur demande.

Le fournisseur doit fournir la formation virtuelle d'orientation des sous-traitants à la sécurité de l'acheteur à tous les employés, employés des sous-traitants, vendeurs ou visiteurs du fournisseur avant qu'ils n'entrent sur le site et au moins une fois par an par la suite. L'orientation des sous-traitants est disponible virtuellement par le biais du système de gestion de l'apprentissage en ligne. Tous les employés du fournisseur, employés des sous-traitants, vendeurs ou visiteurs doivent présenter les certificats d'achèvement du cours au moment de l'entrée. Voir l'annexe B pour le lien vers la version contrôlée des instructions de l'orientation virtuelle des sous-traitants en matière de sécurité.

4.6 Intervention d'urgence et traitement médical

Le fournisseur doit élaborer un plan d'intervention d'urgence documenté pour toute catastrophe qui pourrait survenir sur les sites de l'acheteur. Le fournisseur doit tenir compte des éléments suivants :

- Évacuation d'urgence
- Procédures d'urgence, y compris la mise à l'abri (tornade, ouragan ou intempéries)
- Équipement de protection contre les incendies
- Intervention médicale / centres médicaux locaux / hôpitaux
- Violence en milieu de travail

Le fournisseur ne peut utiliser les installations médicales de l'acheteur (aussi appelées AMCARE), que pour les situations d'urgence médicale au cours desquelles les associés de l'acheteur se stabiliseront jusqu'à l'arrivée des autorités médicales locales. Pour tous les autres besoins médicaux non urgents, le fournisseur ne peut pas utiliser les centres médicaux de l'acheteur et doit mettre en place ses propres procédures d'intervention médicale.

4.7 Signalement des incidents et enquête sur les incidents

Le fournisseur doit signaler tous les incidents et événements liés à l'environnement, à la santé et à la sécurité qui surviennent sur les sites de l'acheteur, notamment les suivants :

- Incidents de sécurité (blessures, maladies, décès, incidents potentiellement graves (IPS) ou incidents évités de justesse)
- Incidents environnementaux
- Activité réglementaire (par exemple, fédérale et provinciale)
- Problèmes liés à la sécurité, y compris le vol, les menaces ou les actes de violence à l'égard d'un agent de sécurité en uniforme ou du gestionnaire de projet de l'acheteur.
- Signalement de tous les incendies, les urgences médicales ou les accidents de véhicules automobiles au 911.

Le fournisseur doit signaler tous les incidents avant la fin du quart de travail, dans les 8 heures suivant l'incident ou dans les 2 heures pour les décès au travail. Le fournisseur doit informer l'équipe EHS locale de l'acheteur et le responsable local des activités sur le site au moment de l'incident.

Le fournisseur doit effectuer une enquête documentée sur l'incident, en incluant les éléments requis suivants :

- Description de l'incident
- Analyse des causes fondamentales
- Plans de mesures correctives
- Le rapport final doit être présenté à l'acheteur dans les 7 jours suivant l'incident (30 jours pour les décès au travail)

4.8 Normes de conduite de l'acheteur en matière de sécurité

Le fournisseur s'engage à s'assurer que tous les employés, sous-traitants, vendeurs ou visiteurs du fournisseur respectent les normes de conduite en matière de sécurité de l'acheteur lorsqu'ils sont présents sur le site de l'acheteur. Une copie des normes de conduite de sécurité sera fournie au fournisseur dans le cadre du processus d'approvisionnement. Pour le lien vers la version contrôlée du présent document, veuillez voir l'annexe B.

4.9 Entretien préventif de l'équipement de sécurité

Le fournisseur doit disposer d'un programme d'entretien préventif pour tous les équipements de sécurité utilisés sur les sites de l'acheteur. Ce programme d'entretien préventif doit inclure à la fois les exigences réglementaires et les exigences du fabricant de l'équipement de sécurité utilisé.

Les documents d'entretien préventif doivent être mis à la disposition de l'acheteur sur demande. Les exemples d'équipement de sécurité comprennent, mais sans s'y limiter :

- Blocage ou chaînes utilisées pour l'entretien des PIT et le contrôle des énergies dangereuses
- ÉPI électrique et appareils d'essai électriques
- Chandelles
- Équipement de levage et de gréage
- Systèmes de protection individuelle contre les chutes (PFAS)
- Appareils de surveillance personnels (p. ex., moniteurs des espaces clos, moniteurs de CO, etc.)
- Équipement de protection individuelle (le cas échéant)
- Échelles portatives
- Chariots de manutention motorisés (PIT)

4.10 Inspections prévues

Le fournisseur doit élaborer et mettre en œuvre un processus d'inspection planifié pour surveiller l'efficacité de ses programmes de sécurité liés aux travaux effectués sur les sites de l'acheteur. Ces inspections doivent avoir lieu de manière continue afin d'identifier et de corriger tout acte, comportement ou condition non sécuritaire lié aux programmes de sécurité du fournisseur et aux exigences de l'acheteur. Toutes les inspections doivent être documentées par le fournisseur et fournies à l'acheteur sur demande. Le fournisseur doit inviter l'acheteur à participer aux inspections planifiées, mais la participation de l'acheteur n'est pas obligatoire. Voici les types minimums d'inspections prévues qui doivent faire partie de ce processus :

- Évaluation des travaux à risque élevé (p. ex., contrôle des énergies dangereuses, travaux électriques, travaux en hauteur, travaux de toiture, travaux de triage, travaux impliquant les convoyeurs, sur le terrain d'Amazon Robotics ou impliquant l'équipement industriel motorisé).
- Inspections de la sécurité des équipements
- Inspections pour observer les employés afin d'identifier et corriger les actes ou les comportements à risque
- Surveillance de l'analyse des risques professionnels (JHA)
- Surveillance des sous-traitants

L'acheteur peut effectuer un audit des travaux à tout moment. L'acheteur exigera que des audits/inspections formels soient réalisés par un fournisseur tiers de services d'assurance qualité en matière de santé, de sécurité et d'environnement pour les fournisseurs qui enregistrent des accidents mortels, des infractions graves/volontaires nécessitant une demande de dérogation, ou des violations ou incidents de sécurité sur site jugés importants ou systémiques. Le coût des inspections d'assurance qualité 3P HSE sera la responsabilité du fournisseur. La violation des politiques d'Amazon peut entraîner le renvoi du personnel du fournisseur des sites de l'acheteur. Des infractions répétées peuvent entraîner la résiliation de la relation du fournisseur avec Amazon.

4.11 Gestion des sous-traitants

Si le fournisseur sous-traite à d'autres parties une partie ou la totalité des travaux à exécuter dans le cadre du contrat conclu avec l'acheteur, le fournisseur doit avoir un processus de gestion des sous-traitants qui satisfait aux exigences minimales suivantes :

- Tous les sous-traitants doivent satisfaire aux exigences de préqualification de l'acheteur énoncées dans la section 4.1 du présent document.
- Le fournisseur doit s'assurer que tous les sous-traitants satisfont à toutes les exigences énoncées dans le présent document, si le sous-traitant est amené à effectuer des travaux sur les sites de l'acheteur.
- Le fournisseur doit s'assurer que tous les sous-traitants suivent la formation d'orientation à la sécurité de l'acheteur, décrite à la section 4.5 du présent document.
- Le fournisseur doit avoir un processus d'inspection mis en place pour surveiller ou auditer le rendement en matière de sécurité et le respect du document relatif aux conditions spéciales de sécurité de l'acheteur.

Les fournisseurs sous contrat avec l'acheteur doivent utiliser la plateforme de préqualification de l'acheteur. Les fournisseurs qui ne sont pas sous contrat direct avec l'acheteur (par exemple, les bâtiments qui ne sont pas occupés directement par l'acheteur, les fournisseurs flexibles, les propriétaires, etc.) doivent également faire partie de la plateforme de préqualification de l'acheteur.

4.12 Autorité chargée de l'arrêt des travaux

L'autorisation d'arrêter le travail (SWA) donne aux employés et aux 3PC la responsabilité et l'obligation d'arrêter le travail lorsqu'une condition ou un comportement perçu comme dangereux peut entraîner un préjudice pour toute personne, l'environnement ou l'équipement. Afin d'arrêter le travail, toute personne qui soulève la préoccupation doit la porter à l'attention du gestionnaire responsable du travail, en

identifiant les dangers qui nécessitent des contrôles pour éliminer/réduire le(s) risque(s) associé(s).

5.0 Exigences en matière d'atténuation des risques

Les exigences suivantes s'appliquent uniquement au fournisseur si ses employés, ses sous-traitants, ses vendeurs ou ses visiteurs effectuent l'une ou l'autre des activités suivantes :

5.1 Nacelles élévatrices et plateformes élévatrices à ciseaux

Le fournisseur s'engage à respecter les exigences suivantes :

Nacelles élévatrices (à flèche articulée) :

- Suivre les instructions d'utilisation, d'entretien et de réparation du fabricant.
- Seuls les opérateurs qualifiés peuvent utiliser les nacelles élévatrices. Le fournisseur doit fournir une preuve de compétence.
- S'assurer qu'un plan de travail sûr est réalisé, y compris une évaluation des risques aériens avant l'utilisation d'une nacelle élévatrice ou d'une plateforme élévatrice à ciseaux
- Des inspections quotidiennes avant la mise en opération sont nécessaires pour s'assurer que toutes les commandes et fonctions fonctionnent correctement. Ne jamais utiliser un appareil élévateur si des problèmes surviennent pendant l'inspection avant le début des opérations.
- Les exploitants doivent utiliser l'ÉPI approprié en fonction des exigences du fabricant d'équipement d'origine. Le fournisseur doit exiger que tous les opérateurs utilisent un harnais de sécurité complet avec la ligne de vie autorétractable fixée au point d'ancrage désigné par le fabricant de la plateforme en tout temps. L'utilisation d'un casque de sécurité est requise.
- Les opérateurs doivent travailler debout sur le plancher de la plateforme, jamais sur le rail supérieur, le rail médian ou le garde-pieds. S'il est nécessaire de quitter la plateforme, une protection continue contre les chutes doit être maintenue et incluse dans le plan de sécurité du fournisseur.
- Vérifiez s'il y a des fossés, des pentes ou des trous, des bosses ou des obstacles, des débris, de la terre remblayée, mais non compactée, des câbles électriques ou d'autres obstacles aériens, des barres blindées, des lignes de service public chargées, des conduites d'arrosage, des convoyeurs et d'autres risques sur le site des travaux.
- Aucun piéton n'est autorisé à se trouver dans le rayon d'action de charges mobiles ou de pièces en mouvement du chariot de manutention motorisé élevé.
- Veillez à ce qu'une barrière physique soit en place pour séparer les piétons des PTI/nacelles élévatrices surélevées.
- Ne permettez pas à plus de personnes d'occuper la nacelle élévatrice que ne le recommande le fabricant.
- Un observateur doit être utilisé en tout temps pendant le transport de la nacelle élévatrice dans l'ensemble de l'installation et pendant son utilisation.
- L'observateur doit comprendre et être entraîné sur la façon d'abaisser la nacelle élévatrice en cas d'urgence.
- Lorsque la nacelle élévatrice est en opération, la principale responsabilité de l'observateur est de surveiller le lieu de travail afin d'empêcher les gens d'entrer dans la zone de travail de la nacelle élévatrice. L'observateur doit également communiquer à l'opérateur de la nacelle élévatrice les dangers qu'il ne peut pas apercevoir.
- Ne jamais dépasser la capacité de charge nominale de l'équipement en cours d'utilisation.
- L'utilisation d'un ruban de chantier, d'une clôture à neige ou d'une autre barrière doit être utilisée à 20 pieds autour de la nacelle élévatrice pendant l'exécution de travaux en hauteur.

La plateforme élévatrice à ciseaux (p. ex., fonctionnalité de mouvement vers le haut et vers le bas sans flèches articulées) :

- Suivre les instructions d'utilisation, d'entretien et de réparation du fabricant.
- Seuls les opérateurs qualifiés peuvent utiliser les plateformes élévatrices à ciseaux. Le fournisseur doit fournir une preuve de compétence.
- Des inspections quotidiennes avant la mise en opération sont nécessaires pour s'assurer que toutes les commandes et fonctions fonctionnent correctement. Ne jamais utiliser un appareil élévateur si des problèmes surviennent pendant l'inspection avant le début des opérations.
- Les exploitants doivent utiliser l'ÉPI approprié en fonction des exigences du fabricant d'équipement d'origine. De plus, l'utilisation d'un casque de sécurité est requise.
- Si le travail est effectué à plus de 1,2 mètre de hauteur (4 pi), le fournisseur doit suivre toutes les exigences décrites dans la section 5.6 sur le contrôle des risques de chute.
- Aucun piéton n'est autorisé à se trouver dans le rayon d'action de charges mobiles ou de pièces en mouvement du chariot de manutention motorisé élevé.
- Veillez à ce qu'une barrière physique soit en place pour séparer les piétons des chariots de manutention motorisés/nacelles élévatrices.
- Les opérateurs doivent travailler debout sur le plancher de la plateforme, jamais sur le rail supérieur, le rail médian ou le garde-pieds. S'il est nécessaire de quitter la plateforme, une protection continue contre les chutes doit être maintenue et incluse dans le plan de sécurité du fournisseur.
- Vérifiez s'il y a des fossés, des pentes ou des trous, des bosses ou des obstacles, des débris, de la terre remblayée, mais non compactée, des câbles électriques ou d'autres obstacles aériens, des barres blindées, des lignes de service public chargées, des conduites d'arrosage, des convoyeurs et d'autres risques sur le site des travaux.

- Ne permettez pas à plus de personnes d'occuper la nacelle élévatrices que ne le recommande le fabricant.
- Un observateur doit être utilisé en tout temps pendant le transport de la nacelle élévatrice dans l'ensemble de l'installation et pendant son utilisation.
- L'observateur doit comprendre et être entraîné sur la façon d'abaisser la plateforme élévatrice à ciseaux en cas d'urgence.
- Lorsque la plateforme élévatrice à ciseaux est en service, la principale responsabilité de l'observateur est de surveiller le lieu de travail afin d'empêcher les gens de marcher dans l'aire de travail de la plateforme élévatrice à ciseaux .
L'observateur doit également communiquer à l'opérateur de la nacelle élévatrice les dangers qu'il ne peut ne pas apercevoir.
- Ne jamais dépasser la capacité de charge nominale de l'équipement en cours d'utilisation.
- L'utilisation de ruban de danger, de clôtures à neige ou d'autres barricades doit être utilisée autour de la plateforme élévatrice à ciseaux lors de l'exécution de travaux en hauteur.

5.2 Amazon Robotics

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Tous les employés, sous-traitants, vendeurs ou visiteurs du fournisseur doivent respecter les exigences suivantes sur le plancher d'Amazon Robotics :
 - Ne jamais dépasser le périmètre de préparation de la zone ou accéder à l'étage d'AR à moins d'avoir reçu une formation appropriée et une autorisation pour y accéder.
 - Respecter tous les panneaux d'avertissement et de mise en garde en tout temps.
 - Ne jamais placer une partie de votre corps entre une unité d'entraînement et une autre unité d'entraînement, un module, une structure de poste de travail, un convoyeur ou la clôture du périmètre de sécurité.
 - Ne jamais vous tenir debout, vous pencher ou monter sur des unités d'entraînement ou des modules.
 - Ne pas atteindre l'étage d'AR avec un bâton, vos mains, un balai, votre perche ou tout autre objet similaire.
 - S'il y a une urgence au niveau du plancher d'AR, appuyez immédiatement sur le bouton d'arrêt d'urgence à tête de champignon. Ils sont situés au niveau de toutes les portes d'entrée et postes de travail. Aviser immédiatement votre gestionnaire de projet, les gestionnaires de l'acheteur, l'équipe EHS ou les services des installations. Les unités d'entraînement ne s'arrêteront pas immédiatement. Une fois que les entraînements s'arrêtent complètement, la pile de lumière de la porte affichera une lumière jaune solide. Une fois qu'il est possible d'accéder à l'étage en toute sécurité, la lumière deviendra rouge solide. Accéder à l'étage une fois que la lumière rouge est allumée.
- Si le fournisseur a besoin d'un accès à l'étage d'AR pour effectuer des travaux, l'approbation doit être accordée par le service des installations du site de l'acheteur, l'équipe EHS ou la direction d'apprentissage. Chaque personne doit être accompagnée par un membre du personnel ayant reçu une formation et ne doit s'en éloigner en aucun cas. Le nombre de personnes n'ayant pas reçu de formation pouvant être accompagnées en tout temps est limité à trois. Une séance d'information sur la sécurité est effectuée chaque fois qu'un accompagnement a lieu. Les points suivants doivent être abordés et acceptés par chaque personne avant d'entrer dans l'étage d'AR :
 - Ne jamais vous éloigner de votre accompagnateur.
 - S'il y a lieu, porter un gilet SRBRS en tout temps.
 - Ne pas quitter pas la zone interdite pour quelque raison que ce soit.
 - En cas d'urgence, suivre votre accompagnateur qui vous conduira vers la sortie la plus proche par une voie sécurisée.
 - Si vous avez des questions ou des préoccupations, veuillez les poser immédiatement.

5.3 Entretien de la zone de travail, barrières, périmètres et protection des ouvertures

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Entretien ménager : Le fournisseur maintiendra une zone de travail sécuritaire et organisée sans déchets et sans risque de chute, de glissade et de trébuchement ainsi que les exigences suivantes :
 - Les cordes ou les tuyaux temporaires ne doivent pas dépasser l'équipement ou la zone de sécurité à l'intention des piétons et doivent être entreposés adéquatement lorsqu'ils ne sont pas utilisés.
 - Placer la ferraille et les déchets, comme le carton ou le métal, dans les contenants appropriés fournis par le fournisseur, sauf en cas de convention contraire dans le bon de travail principal.
 - Enlever les déchets combustibles, les déchets et les débris de manière quotidienne (ou plus fréquemment si nécessaire pour assurer la sécurité). Le brûlage d'ordures est interdit.
 - Ne pas bloquer les issues de secours, les allées, les portes, les escaliers, les échelles, l'équipement d'urgence ou les panneaux électriques. Ces zones sont habituellement marquées d'un ruban rouge ou noir et jaune.
 - Enlever les clous et les objets pointus qui dépassent des planches et ramasser les clous et les vis.
 - Ne pas laisser de matériaux dans les plénums.
 - Les fournisseurs sont encouragés à recycler les matériaux jetés, comme le bois, le carton, l'acier, le cuivre, le fil, etc. Communiquez avec le gestionnaire de projet de l'acheteur ou avec l'équipe EHS du site pour obtenir des renseignements sur la disposition appropriée de ces matières recyclables.
 - Tous les matériaux entreposés à l'extérieur doivent être couverts, y compris les contenants à déchets, comme les bennes à déchets en métal, et tous les débris doivent être nettoyés quotidiennement ou plus fréquemment au besoin.
- Barrières, périmètres et protection des ouvertures : Le fournisseur maintiendra une zone de travail sécuritaire et utilisera des barrières en cas de risque pour les autres.

5.4 Espaces clos

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Suivre toutes les exigences décrites dans la norme CSA Z1006-16 pour l'industrie générale.
- Respecter tous les panneaux de signalisation relatifs aux espaces clos.
- Si le fournisseur souhaite entrer dans un espace clos sur les sites de l'acheteur, le fournisseur devra compléter une autorisation d'accès à des espaces clos et respecter tous les règlements relatifs à la surveillance, à l'entrée et au sauvetage.
 - Le fournisseur est responsable de l'entretien de tout l'équipement d'accès aux espaces clos et de sauvetage.
 - Le fournisseur est responsable d'avoir un plan et une équipe de sauvetage en espace clos dédiés sur le site.

5.5 Sécurité en matière d'électricité

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Inspectez tout équipement portatif devant être branché, notamment le fil et la fiche, les rallonges électriques, les barres d'alimentation et les raccords électriques de façon à repérer toute anomalie ou usure avant chaque utilisation. Remplacez immédiatement les équipements endommagés.

- Les rallonges électriques ne doivent jamais représenter un risque de trébuchement et doivent être fixées avec du ruban adhésif dans les allées.
- Lorsqu'il travaille sur des systèmes électriques sous tension et qu'il est exposé à des risques de décharge électrique ou d'éclat d'arc électrique, le fournisseur doit respecter toutes les exigences énoncées dans la dernière édition de la norme CSA-Z462.
- Avant qu'un fournisseur d'électricité qualifié n'effectue des travaux électriques sous tension, assurez-vous qu'il élabore un plan de sécurité et qu'il utilise le permis de travaux d'électricité, qui traite de l'identification des risques, de la réduction des risques, des outils appropriés, des pratiques de travail sécuritaires et de l'ÉPI approprié. •
- Si le fournisseur exécute des travaux électriques sous tension, il doit remplir l'autorisation de travail sous tension de l'acheteur, obtenue par l'intermédiaire du service EHS ou de l'entretien du site.
- Veillez à toujours utiliser des échelles dont les montants sont faits de matériaux non conducteurs (p. ex. fibre de verre) lorsque vous effectuez des travaux d'électricité ou travaillez à proximité de lignes électriques.
- Les disjoncteurs de fuite à la terre et les systèmes de mise à la terre doivent être mis en place et être conformes à la réglementation locale.
- Les panneaux et les disjoncteurs doivent être accessibles et leur emplacement doit être communiqué pour interrompre le courant en cas d'urgence.
- Veillez à ce que les outils soient bien mis à la terre ou doublement isolés. L'outil mis à la terre doit être muni d'un cordon à trois fils et d'une fiche à trois broches. La fiche doit être branchée dans une prise à trois trous convenablement mise à la terre.
- Tous les travaux 12 cal/cm² d'énergie incidentes ou plus, doivent être effectués par un électricien agréé dans la juridiction locale.
- Pour les systèmes électriques dont le potentiel d'énergie incidente est supérieur à 40 cal/cm² (par exemple, les tableaux de distribution principaux), le fournisseur doit isoler l'énergie en amont par le biais du service public local ou utiliser un dispositif d'actionnement à distance (RAD).

5.6 Contrôle des risques de chute – Travail en hauteur

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Si le travail est effectué à une hauteur supérieure à 3 m ou plus, il est nécessaire d'utiliser un système antichute personnel pour atténuer les risques.
- Tous les systèmes personnels d'arrêt des chutes (PFAS) doivent répondre aux exigences réglementaires et aux normes consensuelles telles que ANSI Z359.1-2007 ou CAN/CSA Z259 et inclure les éléments suivants :
 - Un harnais complet. (Les ceintures de travail et les harnais de poitrine ou de taille sont interdits)
 - Avoir un cordon approuvé doté d'un amortisseur intégré (une corde d'assujettissement double est requise lorsqu'il est nécessaire de se déplacer d'un point d'ancrage à un autre).
 - Les crochets doivent être munis de mécanismes de fermeture automatique et de verrouillage automatique.
 - Points d'ancrage et connecteurs approuvés avec anneaux en D.
 - Les composants PFAS doivent être conçus pour fournir une force d'arrêt maximale de 6 kN (612 kg ou 1349 lb)
 - Les PFAS doivent être conçus pour limiter la distance de chute libre afin d'éviter qu'une personne ne heurte le sol ou d'autres surfaces telles que le fond des puits, les structures, les réservoirs ou l'équipement lorsqu'il est utilisé.
 - La distance de chute libre doit être égale ou inférieure à 1,2 mètre (4 pieds). Le choix d'un emplacement d'ancrage plus élevé ou l'utilisation de cordons autorétractables doivent être envisagés dans les cas où les cordons traditionnels sont inadéquats pour empêcher la personne de heurter le sol.
 - Tous les systèmes antichute doivent être raccordés à l'anneau en D dorsal (arrière). Les anneaux frontaux en D (s'ils en sont équipés) ne doivent être utilisés que pour se brancher aux systèmes d'escalade en sécurité et aux systèmes de sauvetage. L'anneau en D latéral ne doit être utilisé que pour se brancher aux systèmes de retenue ou de positionnement.
 - Les cordons doivent être raccordés à des connecteurs d'ancrage avec des anneaux en D approuvés, ne jamais brancher un crochet à un autre crochet.
 - L'équipement doit être inspecté, entretenu et entreposé conformément aux instructions du fabricant.
 - L'équipement doit être inspecté par l'utilisateur avant chaque utilisation.
 - L'équipement doit être inspecté par une personne qualifiée autre que l'utilisateur à des intervalles d'un an au plus.
 - Les cordes d'assurance horizontales et verticales ne doivent être conçues et installées que par des personnes qualifiées, sous la supervision d'un ingénieur en structure agréé. Une corde d'assurance doit correspondre à un câble métallique d'au moins 1,27 centimètre (1/2 po) de diamètre ou son équivalent, et doit être capable de supporter un poids mort minimal de 2 268 kilogrammes (5 000 livres) par personne attachée. Les cordons de sécurité verticaux s'étendent à partir d'un ancrage aérien indépendant et doivent être maintenus en position verticale pendant l'utilisation.
 - Un point d'ancrage doit être capable de supporter une charge statique minimale d'au moins 1633 kg (3 600 livres) (16 kN). Voici quelques exemples de structures qui ne doivent jamais servir d'ancrages (la liste n'est pas exhaustive) :
 - i. garde-corps et mains courantes,
 - ii. conduits, chemin de câbles, systèmes de bus électriques,

- iii. systèmes de tuyauterie publics,
 - iv. conduits de ventilation,
 - v. protecteurs d'écran,
 - vi. équipements ou pièces de machines non conçues à cette fin.
- Le fournisseur doit disposer d'un plan de sauvetage en cas de chute spécifique au site et aux tâches, qui répond aux conditions minimales suivantes :
 - a) Tous les facteurs environnementaux et spécifiques au site qui peuvent avoir une incidence sur les opérations de sauvetage et d'évacuation et la manière dont ces facteurs doivent être contrôlés.
 - b) Les rôles et les responsabilités de chaque membre de l'équipe en cas d'urgence.

- c) Le personnel désigné pour le sauvetage et le moyen de contact doivent être identifiés.
- d) Les voies de sauvetage potentielles doivent être identifiées.
- e) Identification de l'équipement de sauvetage d'urgence.
- f) L'inspection appropriée et la validation de l'équipement de sauvetage.
- g) Le personnel et l'équipement sur le site doivent être facilement accessibles et constituent le moyen de sauvetage principal, même si les dispositions peuvent inclure l'aide d'organismes externes.
- Les éléments suivants doivent être pris en considération lors de l'utilisation d'échelles portatives :
 - L'échelle choisie pour la tâche doit être correctement dimensionnée, bien classée, construite avec du matériel approuvé pour la tâche et être conforme au style approprié (extension ou marche). Les échelles de fortune sont interdites.
 - Une inspection préalable et une manipulation adéquate doivent être effectuées avant l'utilisation.
 - Maintenez 3 points de contact (2 pieds et 1 main, ou 2 mains et 1 pied) lorsque vous montez dans une échelle et lorsque vous êtes au poste de travail. Lorsqu'il n'est pas possible de maintenir un contact à 3 points, une analyse des risques professionnels (ARP) spécifique à la tâche doit être effectuée pour déterminer si l'utilisation d'une échelle est appropriée, en respectant ces exigences :
 - Pas de levage maladroit ou excessif
 - Pas de rotation excessive du corps.
 - Le corps doit être centré
 - Ne pas perdre l'équilibre en s'étirant
 - Ne jamais laisser la boucle de ceinture passer au-delà du sommet de l'échelle.
 - Pour toutes les tâches qui s'écartent de ces exigences, des équipements alternatifs de travail en hauteur doivent être utilisés, en fonction des risques encourus, comme des plateformes portatives, des monte-personnes ou des échafaudages. S'il n'est pas possible d'utiliser d'autre équipement en raison d'un manque d'espace, il convient d'utiliser des contrôles administratifs supplémentaires tels qu'un système d'arrêt des chutes avec des cordons de sécurité autorétractables.
- Les éléments suivants doivent être pris en compte lors du travail sur le toit :
 - Le fournisseur doit respecter toutes les exigences réglementaires relatives au travail sur le toit.
 - Le fournisseur est responsable de la réalisation d'une évaluation complète des risques et de la production d'une analyse des risques professionnels pour le travail à effectuer sur le toit.
 - Le fournisseur doit remplir le permis de toiture de l'acheteur
 - Pour tous les travaux effectués à moins de 2 mètres du bord du toit, d'un puits de lumière non protégée ou de tout autre risque de chute, le fournisseur doit respecter toutes les exigences décrites dans la section Zone de contrôle.
 - Lorsque vous travaillez à proximité ou autour d'ouvertures dans le plancher de plus de 30 centimètres (12 pouces), ces ouvertures doivent être barricadées, protégées ou recouvertes pour éviter tout risque de chute.
 - Les employés de l'entrepreneur ne doivent pas travailler sur le toit ou y accéder seuls, sans supervision ou en dehors des heures normales de travail.
 - Tous les outils et équipements personnels doivent quotidiennement être retirés du toit.
 - Les matériaux laissés sur le toit doivent être fixés de façon à ce qu'ils ne puissent pas être emportés par le vent.

5.6.1 Accès/Travaux sur le toit

- Les éléments suivants doivent être pris en compte lors du travail sur le toit :
 - Le fournisseur doit respecter toutes les exigences réglementaires relatives au travail sur le toit.
 - Le fournisseur est responsable de la réalisation d'une évaluation complète des risques et de la production d'une analyse de la sécurité professionnelle pour les travaux à effectuer sur le toit.
 - Le fournisseur doit remplir le permis d'accès au toit et le journal d'accès au toit de l'acheteur.
 - Pour les travaux effectués en dehors des heures de clarté, le fournisseur doit fournir un éclairage adéquat pour éclairer les travaux sur le toit.
 - Pour tous les travaux effectués à moins de 15 pieds du bord du toit, d'un puits de lumière non protégé ou de tout autre risque de chute, le fournisseur doit respecter toutes les exigences décrites dans la section 5.6 sur le contrôle des risques de chute.
 - Lorsque vous travaillez à proximité ou autour d'ouvertures dans le plancher de plus de 30 centimètres (12 pouces), ces ouvertures doivent être barricadées, protégées ou recouvertes pour éviter tout risque de chute.
 - Les employés du sous-traitant ne doivent pas travailler ou accéder au toit seuls ou sans surveillance.
 - Tous les outils et équipements personnels doivent quotidiennement être retirés du toit.
 - Les matériaux laissés sur le toit doivent être fixés de façon à ce qu'ils ne puissent pas être emportés par le vent.
 - Aucun travail pendant les conditions météorologiques défavorables (exemple : éclair, pluie, vents violents), comme indiqué dans le permis d'accès au toit

5.7 Contrôle des énergies dangereuses

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Respecter toutes les exigences réglementaires en matière de contrôle des énergies dangereuses.
- Le contrôle de l'énergie dangereuse ou le verrouillage et l'étiquetage (LOTO) doit être utilisé pour contrôler l'énergie dangereuse ou les mouvements dangereux pour toutes les applications, à moins qu'il ne s'agisse d'un dépannage électrique et que toutes les exigences décrites dans le SOR/86-304, partie 13, 8.13 sur la sécurité électrique ont été respectées.

- Le fournisseur s'assurera que seules les personnes autorisées effectuent le LOTO et fournira à l'acheteur les dossiers de formation des personnes autorisées, sur demande.
- Le fournisseur veillera à ce que toutes les personnes autorisées aient des cadenas personnels et des étiquettes rouges portant le nom, l'ID de l'employé et la photo de la personne autorisée. (Remarque : les renseignements d'identification peuvent être sur le cadenas, l'étiquette ou les deux).
- Le fournisseur aura établi une procédure de cadenassage ou d'étiquetage, dans laquelle le ou les travailleurs autorisés devront :
 1. Aviser la direction locale de l'acheteur et la personne concernée (le fournisseur ou l'acheteur) de l'intention du fournisseur de verrouiller l'équipement.
 2. Identifier les sources d'énergie ou de mouvement dangereux dans le cadre d'une évaluation des risques.
 3. Mettre correctement hors service l'équipement concerné.
 4. Utiliser des dispositifs appropriés d'isolation de l'énergie pour isoler la source, dissiper l'énergie emmagasinée ou contrôler les dangers liés à la gravité (par exemple, utilisation de chaînes, de blocages ou de broches).
 5. Appliquer des cadenas personnels et des étiquettes rouges pour chaque travailleur exposé
 6. Des mesures de vérification de l'isolement sont prises pour assurer l'isolement adéquat de chaque source avant les travaux.
 7. Effectuer le travail.
 8. Une fois les travaux terminés, effectuez une inspection visuelle pour vous assurer que tous les outils, pièces, déchets ou autres éléments sont enlevés et que les équipements et les cages sont en place, vérifiez si tous les employés concernés (fournisseurs et acheteurs) sont à l'extérieur de toute zone potentiellement dangereuse et aviser le personnel concerné et la direction locale de l'acheteur quant à l'intention du fournisseur de retirer le cadenassage et de démarrer la machine.
- Si plus d'une personne autorisée effectue le LOTO, le fournisseur accepte d'utiliser le LOTO de groupe, une clé captive, un morillon de sûreté ou un dispositif similaire qui permet à tous les membres d'effectuer la démarche LOTO en toute sécurité.
- Le fournisseur veillera à ce que toutes les personnes autorisées fassent un audit de la démarche LOTO au moins une fois par an, qui doit être fournie sur demande.

5.8 Matières dangereuses/produits chimiques

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Le fournisseur doit fournir à l'équipe EHS locale de l'acheteur une liste des produits chimiques dangereux qui seront utilisés sur place et fournir une copie de la plus récente fiche de données de sécurité (FDS) avant d'utiliser le produit chimique sur place.
- Tous les contenants de produits chimiques doivent être correctement étiquetés, fermés et entreposés lorsqu'ils ne sont pas utilisés, comme l'exige le Système général harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (SGH).
- Tous les produits chimiques inflammables doivent être conservés dans une zone ou une armoire de stockage inflammable approuvée lorsqu'ils ne sont pas utilisés. Les armoires doivent être étiquetées en caractères bien en vue « Produit inflammable - tenir à l'écart des flammes nues. »
- Le fournisseur est responsable de disposer convenablement de tous les déchets sur la propriété de l'acheteur.
- Le fournisseur doit se débarrasser des déchets quotidiennement. Tous les déchets doivent être retirés du site une fois que le fournisseur a terminé ses travaux. Aucun déchet ne doit être laissé sur les sites.
- Tout déversement doit être signalé immédiatement à l'équipe EHS sur le site de l'acheteur.

5.9 Travail à chaud

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Les fournisseurs sont responsables de toutes les questions de sécurité qui touchent leur travail
- Le fournisseur doit obtenir une copie du permis de travail à chaud de l'acheteur sur le formulaire précisé par le fournisseur d'assurance de l'acheteur. Consultez le questionnaire de projet de l'acheteur pour plus de détails si vous prévoyez d'effectuer un travail à chaud.
- Les travaux à chaud doivent être effectués par un personnel qualifié
- Le lieu de travail à chaud doit être inspecté pour s'assurer que tous les matériaux combustibles sont enlevés ou, si cela n'est pas possible, il doit être recouvert d'un revêtement de protection non combustible.
- La zone doit être correctement barricadée (ruban d'avertissement, clôture à neige, etc.) pour empêcher tout accès injustifié à la zone de travail.
- Tout l'équipement de soudage doit faire l'objet d'une inspection conformément aux exigences du fabricant d'équipement d'origine.
- Toutes les matières dangereuses de soudage doivent être conservées en quantité minimale sur place et conservées dans des entrepôts inflammables approuvés (au besoin).

5.10 Levage et gréage

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Doit répondre à toutes les exigences réglementaires en matière de levage et de gréage.
- Toutes les activités de levage et de gréage doivent faire l'objet d'un plan de levage sécurisé (Annexe C). Le plan de levage en toute sécurité peut être obtenu auprès des équipes de la SST ou ERM locales de l'acheteur. Voici les éléments à inclure au minimum dans le plan de levage sécuritaire :
 - a) Nature, moment, emplacement et caractéristiques de la tâche de levage et de gréage.
 - b) Examen des dossiers de formation du personnel.
 - c) Personnel nécessaire, poids de charge, équipement, tableaux de capacité et matériel de gréage nécessaires pour la tâche.

- d) Déterminer la configuration de gréage optimale pour soutenir et manœuvrer adéquatement la charge en place.
- e) Points d'ancrage adéquats pour l'équipement de levage.
- f) Le plan doit être communiqué de manière à assurer l'engagement et la compréhension de toutes les personnes concernées ou qui peuvent être touchées par le levage.
- g) Il est obligatoire de barricader la zone de levage pour signaler le levage en cours.
- Tous les appareils de gréage et leurs accessoires doivent être inspectés avant chaque utilisation, tous les articles défectueux doivent être étiquetés et retirés immédiatement du service.
- Des crochets munis d'un linguet de sécurité sont requis pour tous les appareils de levage

5.11 Entretien des chariots de manutention motorisés

Les fournisseurs d'entretien des chariots de manutention mécanisé acceptent les exigences minimales suivantes :

- Toutes les exigences générales en matière de sécurité énoncées à la section 4.0 du présent document.
- Comme indiqué à la section 4.3, le fournisseur doit fournir à ses employés une norme de travail pour toutes les tâches courantes (par exemple, une analyse de sécurité ou une analyse des risques professionnels), qui décrit les étapes de la tâche, les dangers, les contrôles et l'ÉPI requis pour la tâche.
- Comme indiqué à la section 4.3, le fournisseur doit disposer d'une liste de contrôle de sécurité prêt-à-l'emploi propre à l'entreprise à remplir avant d'effectuer toutes les tâches sur les sites de l'acheteur.
- Tous les employés de maintenance du PIT du fournisseur doivent recevoir une formation sur les points suivants :
 - La formation d'orientation sur la sécurité des entrepreneurs d'Amazon, comme indiqué à la section 4.5, au moment de l'affectation initiale et au moins une fois par an.
 - Contrôle des énergies dangereuses, notamment la manière d'utiliser l'équipement des PIT en toute sécurité et l'utilisation de dispositifs de blocage pour les risques d'écrasement.
 - Le travail normalisé pour les tâches qui seront exécutées par une personne compétente.
 - Exigences relatives au processus de vérification du plan de sécurité avant l'exécution des tâches.
 - Signalement des incidents de sécurité.
- Comme indiqué à la section 4.10 du présent document, le fournisseur doit disposer d'un programme d'audit pour vérifier l'analyse des risques professionnels (JHA), le contrôle des énergies dangereuses, les inspections des équipements de sécurité et les autres exigences de sécurité afin de garantir la conformité à ces exigences. Les résultats des audits doivent être utilisés pour identifier les tendances et être disponibles sur demande pour l'acheteur.
- Toutes les exigences en matière de contrôle des énergies dangereuses requises par la réglementation, les exigences de l'acheteur décrites dans la section 5.7 du présent document et leurs propres procédures du fournisseur.
- La preuve de la formation sur le charriot de manutention motorisé doit être facilement accessible (des listes ou des licences suffisent)

5.12 Travaux de triage

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Les travaux qui se déroulent à l'intérieur des parcs à remorques actifs de l'acheteur nécessitent un plan de sécurité détaillé qui doit être complété par la liste de contrôle pré-tâche du fournisseur avant le début des travaux et doit recevoir l'approbation de l'équipe de la SST du site de l'acheteur.
- Le fournisseur doit fournir une barrière physique, comme un véhicule ou des barrières de circulation, pour séparer sa zone de travail pratique de la circulation dans la cour.
- S'il n'est pas possible d'utiliser une barrière physique, le fournisseur peut utiliser un système d'éclaireur pour surveiller la circulation dans la cour pour les travailleurs effectuant des travaux pratiques à l'intérieur de la cour.
- Le fournisseur doit porter des vêtements réfléchissants ANSI de classe II ou équivalents lorsqu'il est à l'intérieur de la gare.
- Le fournisseur doit avoir un appareil de communication pour entrer dans la gare de triage.
- Le fournisseur doit s'assurer que tous les employés, sous-traitants, vendeurs ou visiteurs du fournisseur signalent immédiatement tout incident de sécurité sur le chantier au gestionnaire de projet de l'acheteur, à l'équipe TOM ou à l'équipe EHS du site.
-

5.13 Travaux de triage

Le fournisseur accepte les exigences suivantes :

- Les travaux effectués à l'intérieur des parcs à remorques actifs de l'acheteur nécessitent l'établissement d'un plan de travail sécurisé détaillé (JHA ou autre évaluation des risques) avant le début des travaux et doivent être approuvés par l'équipe de la SST du site de l'acheteur.
- Le fournisseur doit fournir une barrière physique, comme un véhicule ou des barrières de circulation, pour séparer sa zone de travail pratique de la circulation dans la cour.

- S'il n'est pas possible d'utiliser une barrière physique, le fournisseur peut utiliser un système d'éclaireur pour surveiller la circulation dans la cour pour les travailleurs effectuant des travaux pratiques à l'intérieur de la cour.
- Le fournisseur doit porter des vêtements réfléchissants ANSI de classe II ou équivalents lorsqu'il est à l'intérieur de la gare.

- Le fournisseur doit avoir un appareil de communication pour entrer dans la gare de triage.
- Le fournisseur doit s'assurer que tous les employés, sous-traitants, vendeurs ou visiteurs du fournisseur signalent immédiatement tout incident lié à la sécurité du chantier au gestionnaire de projet de l'acheteur, à l'équipe TOM ou à l'équipe de la SST du site.

5.14 Barrières de construction

Cette spécification doit être utilisée comme norme minimale lors de la mise en place de barrières pour séparer la construction des opérations d'Amazon. Amazon utilisera cette spécification en association avec les exigences réglementaires locales. En cas de conflit, les exigences les plus strictes prévaudront. Les barrières ne doivent être utilisées que pour séparer physiquement les zones dans lesquelles des activités liées à la construction ont lieu dans les installations des sites opérationnels d'Amazon.

- Les barrières doivent être utilisées pour séparer les opérations en cours de toute partie du site en cours de modification, de construction ou de démolition lorsque ces opérations sont considérées comme présentant un niveau de risque plus élevé que la partie des opérations en cours.
- Les clôtures sont considérées comme le principal moyen de séparer les activités d'opération et de construction; toutefois, selon la nature du travail effectué, des contrôles de séparation supplémentaires peuvent être nécessaires.
 - Les clôtures doivent être constituées de panneaux à mailles losangées de 1,8 m (6 pi) de haut et de cloisons de séparation.
 - Les barrières resteront en place jusqu'à ce que tous les travaux de construction soient terminés et que la zone ait été libérée pour les opérations par un membre de l'équipe de projet Amazon.
- Les barrières doivent s'étendre sur tout le périmètre de la zone de construction.

5.14 Moteurs/outils/équipements à combustion interne

Amazon interdit l'utilisation de moteurs/outils/équipements à combustion interne (les équipements fonctionnant au diesel sont exclus du présent document) à l'intérieur de ses installations. Dans certaines situations, qui doivent être approuvées par l'acheteur (l'approbation ne sera accordée que lorsqu'il n'est pas possible de se procurer un équipement alternatif raisonnable ou les capacités de l'équipement électrique ou pneumatique ne sont pas suffisantes), les moteurs à combustion interne peuvent être utilisés par le fournisseur uniquement si les directives suivantes sont respectées :

- Tous les équipements (moteurs à combustion interne) doivent être conservés à l'extérieur du bâtiment appartenant à Amazon ou loués par Amazon lorsqu'ils ne sont pas utilisés ou la source de carburant doit être stockée et sécurisée à l'extérieur dans la cage/installation de stockage appropriée.
- Tout réservoir de carburant de rechange doit être placé dans une cage/installation de stockage appropriée et sécurisée, à 7,6 mètres (25 pi) du bâtiment ou d'autres structures.
- Toutes les activités de ravitaillement en carburant doivent avoir lieu à l'extérieur du bâtiment Amazon, en prenant des mesures adéquates de confinement et de contrôle des déversements, et avoir un extincteur de taille appropriée. Si un déversement ou un rejet se produit, il faut immédiatement contrôler le déversement et le rejet et avertir le point de contact (POC) d'Amazon.
- Le fournisseur doit effectuer des tests sur les émissions de monoxyde de carbone (CO) de l'équipement, conformément aux directives d'entretien du fabricant, avant de mettre l'équipement dans les locaux d'Amazon afin d'optimiser les performances et de réduire les émissions de CO.
- La période de préchauffage de l'équipement (5 à 10 minutes selon les températures extérieures) doit être effectuée à l'extérieur avant d'entrer dans le bâtiment et à plus de 7,6 mètres (25 pi) de tout système d'échappement, porte ou autre point d'entrée d'air.
- Les niveaux de CO ne doivent pas dépasser les limites établies par les exigences réglementaires régionales, locales ou fédérales.
- Le fournisseur utilisant un moteur/équipement/outil à combustion interne doit surveiller l'exposition au CO en tout temps.
- Le fournisseur placera des moniteurs de CO à des endroits stratégiques le long du périmètre de la zone de construction pour une surveillance continue des conditions sur le lieu de travail et un contrôle fréquent. Le fournisseur disposera de quatre moniteurs de CO à chaque coin directionnel de la zone de construction, mais il peut être nécessaire de placer des moniteurs de CO supplémentaires dans les grandes zones et/ou là où des travailleurs d'Amazon travaillent et sont en activité.

5.15 Contrôle d'exposition à la silice

- Le fournisseur doit se conformer aux exigences réglementaires locales établies pour contrôler l'exposition à la silice cristalline, y compris, mais sans s'y limiter, en s'assurant que la poussière de silice reste sous les limites réglementaires établies.
- Lorsque les tâches sont effectuées à l'intérieur ou dans une zone fermée, une ventilation par aspiration doit être prévue pour minimiser l'accumulation de poussière en suspension dans l'air. Si la poussière est évacuée à l'intérieur du bâtiment ou dans une zone extérieure où les occupants du bâtiment ou le grand public peuvent être exposés, le système doit intégrer une filtration HEPA.
- Le fournisseur veillera à ce que la poussière soit réduite à tout moment pendant l'exécution des travaux, et traitera le sol sur le

site, les chemins de halage et les autres zones perturbées par les opérations à l'aide de dispositifs anti-poussière.

- Le balayage à sec ou l'utilisation d'air comprimé ne seront pas autorisés. Le fournisseur utilisera l'aspiration, le nettoyage à la vadrouille humide, le balayage humide ou le balayage mécanique humide.
- Les zones de travail intérieures doivent intégrer des techniques de suppression/contrôle de la poussière (c.-à-d. nettoyage à l'aspirateur plutôt que balayage, séparation de la zone de travail de l'espace occupé à l'aide de barrières en plastique, fourniture de filtres à particules pour les conduits de construction, etc.) afin d'éliminer et de minimiser l'émission/la propagation de la poussière dans l'espace occupé.

Zones réglementées et restreintes

- Une zone réglementée sera établie lorsque l'on sait ou que l'on soupçonne que les expositions à un endroit donné sont égales ou supérieures aux limites d'exposition réglementaires requises.
- Une zone réglementée doit être séparée des autres zones de manière à minimiser le nombre de fournisseurs et d'associés exposés. Le panneau suivant sera affiché à chaque entrée de la zone réglementée :

**DANGER, SILICE CRISTALLINE ALVÉOLAIRE, PEUT CAUSER LE CANCER,
CAUSE DES DOMMAGES AUX POUMONS, PORTER UNE PROTECTION
RESPIRATOIRE DANS CETTE ZONE**

PERSONNEL AUTORISÉ UNIQUEMENT

- Seules les personnes autorisées qui ont un travail à effectuer sont autorisées à entrer dans une zone réglementée. Toutes les personnes qui entrent dans la zone réglementée doivent porter un appareil respiratoire, peu importe le temps qu'elles passent dans cette zone. L'air provenant d'une zone réglementée ne doit pas être remis en circulation par le système de ventilation du bâtiment, à moins qu'il ne soit d'abord nettoyé au moyen d'une filtration HEPA.
- Une zone réglementée temporaire sera établie lorsque la tâche est identifiée dans le tableau 1 (annexe D) et que la tâche ne sera pas effectuée régulièrement dans la même zone ou au même endroit.
- Les tâches pour lesquelles des respirateurs sont nécessaires doivent être effectuées dans une zone d'accès restreint temporaire. Une zone d'accès restreint temporaire doit être désignée par des panneaux, des barrières ou tout autre moyen efficace permettant de s'assurer que les personnes non autorisées n'y entrent pas. Lorsque ces tâches sont effectuées à proximité de zones occupées par le grand public, des barrières anti-poussière doivent être installées si nécessaire pour empêcher la migration de la poussière dans ces zones. Si un système de ventilation du bâtiment fournit de l'air à la zone dans laquelle des travaux à accès restreint sont effectués, les retours d'air du bâtiment provenant de ce système doivent être obturés ou fermés pendant que ces travaux sont en cours. Le fournisseur doit coordonner cela avec le POC Amazon.
- Si le système de ventilation du bâtiment fournit de l'air à une zone où des « travaux restreints » sont effectués, les retours d'air du bâtiment doivent être obturés ou fermés pendant que ces travaux sont en cours. Les fournisseurs doivent coordonner cela avec le POC d'Amazon.

6.0 Exemples de documents de référence



Formulaire d'analyse
de la sécurité des
tâches - Modèle.docx



Amazon Contractor
Orientation.pdf



Amazon Contractor
Management Forms.p

7.0 Définitions (glossaire)

Boîte à clés captives – Boîte fixe qui contient une seule clé des cadenas de sécurité uniques d'une machine, d'un équipement ou d'un processus précis.

Système de clés captives – Système qui permet aux travailleurs autorisés de sécuriser plusieurs sources d'énergie à l'aide d'un cadenas individuel.

Personne compétente – Une personne, qui grâce à sa formation et à son expérience, est capable d'identifier les dangers existants et prévisibles dans les environs ou les conditions de travail et qui a l'autorisation de prendre rapidement des mesures correctives pour les éliminer.

Espace clos (permis requis) – Espace qui répond aux quatre exigences suivantes :

1. est suffisamment grand et configuré de manière à ce que le corps entier d'un travailleur puisse entrer dans l'espace et qu'il puisse effectuer le travail assigné; et
2. comporte des moyens limités ou restreints d'entrée ou de sortie (par exemple, les réservoirs de stockage et leurs voûtes, les silos, les bacs de stockage, les trémies, les voûtes des services publics, les chaudières, les égouts, les tunnels, les pipelines, les trous d'homme et les espaces ouverts de plus de 1,2 mètre (4 pieds) de profondeur, tels que les fosses, les voûtes et les vaisseaux); et

3. n'est pas conçu pour être occupé de façon continue par les travailleurs et
4. contient un ou plusieurs des risques suivants :
 - Contient ou pourrait contenir un danger atmosphérique ou,
 - contient une substance susceptible d'engouffrement d'un entrant ou
 - présente une configuration interne qui pourrait piéger ou asphyxier une personne à cause d'une paroi qui converge vers l'intérieur ou d'un plancher incliné vers le bas qui se rétrécit vers une section plus exigüe ou

- contient tout autre danger grave reconnu pour la santé ou la sécurité.

Remarque – Les définitions réglementaires locales qui sont plus restrictives remplacent celles qui figurent ici. Ces espaces peuvent aussi être appelés « Espace clos avec autorisation d'accès ».

Entrant autorisé dans les espaces clos : La personne qui a reçu la formation requise et l'autorisation d'entrer dans un espace clos.

Préposé aux espaces clos : La personne désignée pour rester à l'extérieur de l'espace clos et à proximité. Cette personne surveille les entrants autorisés à l'intérieur de l'espace clos et vérifie également que les points d'accès ne sont pas obstrués et qu'ils sont gardés à l'abri de toute obstruction pendant le travail dans l'espace clos.

Entrée dans les espaces clos : L'entrée est l'acte par lequel une personne passe par une ouverture pour accéder à l'espace clos. L'entrant est considéré comme étant entré dès qu'une partie de son corps dépasse le plan de l'ouverture vers l'espace en question. Cela comprend toutes les périodes pendant lesquelles l'espace est occupé et toutes les activités de travail effectuées dans cet espace.

Superviseur des accès aux espaces clos : La personne chargée de déterminer si les conditions d'accès acceptables sont présentes dans un espace clos, d'autoriser l'accès, de veiller à ce que toute personne qui entre dans un espace clos soit qualifiée, de superviser les activités d'entrée et de mettre fin à tout accès à l'espace clos.

Équipe de sauvetage en espaces clos : Travailleurs qualifiés et autorisés à mener des opérations de sauvetage dans les espaces clos en cas d'urgence

Fournisseur : Un fournisseur de services en vertu d'un contrat conclu avec l'acheteur pour effectuer des activités commerciales précises pour le compte de l'acheteur sur les sites de l'acheteur. Il peut parfois être appelé sous-traitant principal, sous-traitant général, fournisseur de services ou achat ponctuel. Aux fins du présent document, toutes les exigences applicables aux entrepreneurs s'appliqueront également aux sous-traitants.

Employé : Une personne définie comme un employé n'appartenant pas à Amazon qui travaille directement pour un tiers qui la supervise directement.

Équipement essentiel — Équipement qui, s'il n'est pas utilisé ou entretenu correctement, ou s'il est défaillant, peut entraîner des pertes importantes pour les personnes, les biens ou les processus. Par exemple, les appareils respiratoires, l'équipement mobile et tout équipement utilisé pour le levage et le gréage, les dispositifs individuels de protection contre les chutes, les travaux électriques sécuritaires et le sauvetage dans les espaces clos.

Source d'énergie – Toute source d'énergie électrique, mécanique, pneumatique, thermique, gravitaire ou autre source d'énergie.

Sous tension – Machines, équipements ou procédés sous tension.

Tâches de travail sous tension (travail sous tension) – Toute tâche dans laquelle un employé doit effectuer des travaux, des inspections et des essais sur une pièce d'équipement, alors que l'énergie dangereuse ne peut pas être contrôlée par cadenassage en raison de la nature de la tâche. Les exemples de tâches de travail sous tension comprennent : Inspection, essais, alignement des photos/capteurs, réglage des vérins hydrauliques, etc.

Pratique d'exploitation sécuritaire de travaux sous tension – Procédure documentée à suivre lorsque le courant reste sous tension et que le verrouillage et le contrôle de l'énergie ne sont pas possibles lors de l'exécution d'une tâche.

Dispositif d'isolation énergétique – Un dispositif mécanique qui empêche physiquement la transmission ou le contact avec une énergie dangereuse d'une source donnée à la machine ou à l'équipement (par exemple, les débranchements électriques, les vannes d'isolement pneumatiques et hydrauliques, les interrupteurs à commande manuelle, un bloc, etc.). Cela ne comprend pas les sélecteurs à bouton-poussoir et les autres dispositifs de commande semblables.

Exposition – Travailleur qui exécute une tâche et qui peut être exposé à une ou plusieurs sources d'énergie dangereuses.

Boîte à clés de groupe — Boîte portative où des cadenas personnels peuvent être appliqués, qui sert à verrouiller les machines, l'équipement et/ou les procédés à l'aide de plusieurs dispositifs d'isolation de l'énergie. La boîte peut être verrouillée par les employés autorisés à mettre les clés en sécurité. Les boîtes à clés de groupe sont utilisées sur les machines, l'équipement ou les procédés lorsque les systèmes à clés captives ne sont pas disponibles ou faisables.

Atmosphère dangereuse : Atmosphère qui peut entraîner un risque de décès, un effet invalidant, une altération de la capacité de faire un auto-sauvetage (c'est-à-dire de s'échapper sans aide d'un espace clos), de blessure ou de maladie grave causée par une ou plusieurs des causes suivantes :

- Teneur en oxygène inférieure à 19,5 % ou supérieure à 23,5 %.
- Concentration d'un gaz, d'une vapeur ou d'une brume inflammables présents dans l'espace égale ou supérieure à 10 % de sa limite

inférieure d'explosivité (LIE).

- Concentration de poussières combustibles dispersées dans l'air égale ou supérieure à 10 % de sa LIE, comme l'indiquent les conditions qui obscurcissent la vision à une distance de 5 pieds (1,5 mètre) ou moins.
- La concentration dans l'air de toute substance dépasse la moyenne géométrique des limites d'exposition professionnelle.
- L'espace contient une atmosphère qui est immédiatement dangereuse pour la vie ou la santé (IDLH). [Une IDLH est toute condition qui constitue une menace immédiate ou différée pour la vie, qui peut avoir des effets néfastes irréversibles sur la santé ou qui nuirait à la capacité d'un individu à s'échapper sans aide d'un espace autorisé.]

Énergie dangereuse – Toute source d'énergie ayant le potentiel de causer des dommages, des blessures ou la perte de vie d'une personne, telle que, mais sans s'y limiter : L'énergie électrique, mécanique, hydraulique, pneumatique, chimique, thermique, emmagasinée et gravitationnelle.

Analyse des risques professionnels (ARP) : Processus à effectuer avant le début d'une tâche afin d'évaluer et de documenter les principales étapes, les dangers, les méthodes et les contrôles sécuritaires, ainsi que l'équipement de protection individuelle (ÉPI) nécessaires à l'exécution de la tâche. La planification avant le début des tâches consiste à cerner les dangers potentiels et à élaborer et documenter des instructions précises pour éliminer ou réduire au minimum ces risques et contrôler l'exposition aux dangers.

Cadenassage – Installation d'un dispositif de cadenassage sur un dispositif d'isolement des sources d'énergie conformément à une procédure établie afin de s'assurer que le dispositif d'isolation de l'énergie et l'équipement contrôlé ne peuvent être mis sous tension ou utilisés tant que le dispositif de cadenassage n'est pas retiré.

Dispositif de cadenassage – Dispositif qui utilise un cadenas pour maintenir un dispositif d'isolement des sources d'énergie dans une position qui prévient l'alimentation d'une machine, d'un équipement ou d'un processus.

Incident évité de justesse : Un incident qui n'a pas entraîné, mais qui dans des circonstances différentes aurait pu entraîner une blessure, une maladie ou des dommages à la propriété ou à l'équipement.

Systèmes de protection contre les chutes personnelles (SPA) : Méthode de contrôle des risques de chute conçue pour répondre aux exigences réglementaires visant à prévenir la chute d'un travailleur lorsqu'il travaille en hauteur. Un SPA comprend un harnais de sécurité complet, une corde d'assurance et un point d'ancrage approuvé.

Cadenas personnel – Cadenas qui est assigné à une personne spécifique pour effectuer le cadenassage/l'étiquetage. Les cadenas personnels assignés ne doivent pas être utilisés par une autre personne que la personne à qui ils ont été assignés.

Acheteur : Dans le présent document, l'acheteur est désigné sous le nom d'Amazon, qui a confié des services à un fournisseur de services tiers.

Personne qualifiée : Personne qui est, en possession d'un diplôme professionnel reconnu, d'un certificat ou d'une réputation professionnelle, ou qui, par des connaissances, une formation et une expérience approfondies, a démontré avec succès sa capacité à résoudre des problèmes liés au sujet en question.

Risque : Combinaison de la probabilité d'un événement dangereux ou d'une exposition et de la gravité de la blessure ou de la maladie qui peut être causée par l'événement ou l'exposition.

Évaluation des risques : Processus d'évaluation des risques découlant d'un danger, en tenant compte du caractère adéquat des contrôles existants et en décidant si le risque est acceptable ou non.

Causes fondamentales : La cause fondamentale qui peut raisonnablement être identifiée et pour laquelle le site a un contrôle correctif nécessaire et qui, une fois corrigée, empêchera (ou réduira considérablement la probabilité de) la récurrence du problème.

Entretien – Activités en milieu de travail comme la construction, l'installation, la mise en place, l'ajustement, l'inspection, la modification, l'entretien ou des machines et de l'équipement. Les autres activités comprennent la lubrification, le nettoyage, le déblocage de machines ou d'équipements, et les ajustements ou changements d'outils.

Conditions spéciales de sécurité : Amazon a mis au point une série de conditions spéciales de sécurité dans l'espoir de clarifier nos attentes auprès des fournisseurs. Ces conditions spéciales de sécurité visent uniquement à améliorer la sécurité au travail et ne limitent aucunement les responsabilités qui incombent au fournisseur d'offrir des moyens et des méthodes sécuritaires à ses employés. Si, à un moment donné, un fournisseur estime avoir une méthode plus sécuritaire que celle décrite dans le présent document, il doit aviser Amazon de la dérogation.

7.0 Annexe

Annexe A : Modèle d'analyse des risques liés à l'emploi

Analyse des risques liés à l'emploi

Code du site : Choisir ou taper un emplacement.		Service : Cliquer pour entrer le texte.	
Activité ou processus : Cliquer pour entrer le texte.		Bâtiment ou salle : Cliquer pour entrer le texte.	
Titre du poste : Cliquer pour entrer le texte.		Superviseur : Cliquer pour entrer le texte.	
Préparé par : Cliquer pour entrer le texte.		Date : Cliquer pour entrer une date.	
<i>Ce document constitue la certification de l'évaluation des dangers pour les ÉPI en milieu de travail.</i>			
TÂCHES/ÉTA PES	DANGERS	MÉTHODES SÉCURITAIRES/CONTRÔLES/PPE	PHOTO
1 Cliquer pour ajouter la première tâche/étape.	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. 	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. 	
2 Cliquer pour ajouter une deuxième tâche/étape.	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. 	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. 	
3 Cliquer pour ajouter une tâche/étape.	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. 	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. 	

		<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter Cliquer pour ajouter 		
4 Cliquer pour ajouter une quatrième tâche/étape.	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. 	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. 		
5 Cliquer pour ajouter une cinquième tâche/étape.	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. Cliquer pour ajouter un danger. 	<ul style="list-style-type: none"> Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. Cliquer pour ajouter un contrôle. 		
Formation requise		ÉPI requis		
Cliquer pour ajouter la formation requise. Cliquer pour ajouter la formation requise. Cliquer pour ajouter la formation requise. Cliquer pour ajouter la formation requise.		Cliquer pour ajouter une protection oculaire et faciale. Cliquer pour ajouter une protection pour la tête. Cliquer pour ajouter une protection corporelle (pied, jambe, main ou bras). Cliquer pour ajouter une protection auditive. Cliquer pour ajouter une protectionrespiratoire.		
<i>J'ai lu et compris le contenu de l'analyse des dangers professionnels et les contrôles nécessaires pour atténuer les risques liés aux dangers identifiés</i>				
Nom			Date	
Cliquer pour entrer le texte.			Cliquer pour entrer une date.	
Cliquer pour entrer le texte.			Cliquer pour entrer une date.	
Cliquer pour entrer le texte.			Cliquer pour entrer une date.	

Cliquer pour entrer le texte.	Cliquer pour entrer une date.
Cliquer pour entrer le texte.	Cliquer pour entrer une date.
Cliquer pour entrer le texte.	Cliquer pour entrer une date.

7.1 Annexe B : Instructions pour l'orientation du sous-traitant virtuel :



Instruction d'utilisation de l'orientation du sous-traitant virtuel d'Amazon



Instructions :

1. Aller à <https://whsrme.thinkingcap.com> et cliquer sur inscription comme indiqué dans l'image ci-dessous
2. Remplir le formulaire d'inscription en remplissant tous les champs et en créant un mot de passe.
 - a. Courriel : Utiliser l'adresse courriel de votre entreprise
 - b. Nom de l'entreprise : Entrer le nom de votre entreprise
3. Identifier le service du site Amazon qui est en cours de traitement : exemple CMH1
4. Vérification de sécurité – Cliquer dans la case à côté de « Je ne suis pas un robot ».
5. Cliquer sur Soumettre
6. **Lorsque vous vous connectez au système, la 1^{ère} fois que vous devez changer votre mot de passe**
7. Une fois connecté, vous verrez la page principale.
8. Choisir la version linguistique appropriée (anglais, français et espagnol disponibles) requise et commencez la formation.
9. Une fois terminé, vous recevrez un certificat numérique d'achèvement. Apporter une copie papier ou une capture d'écran du certificat sur le site pour validation par votre point de contact.

Image : Écran d'ouverture pour l'inscription et la connexion. Écran de sélection de cours : Choisir parmi Eng, Français, E

The image shows the login page for Amazon's Virtual Contractor Safety Orientation. It features the Amazon logo at the top. Below it, the text reads: "Welcome to Amazon's Virtual Contractor Safety Orientation. If you are logging in for the first time, you will be asked to update your password. If you need assistance, please refer to these [instructions](#)." There are two input fields: "Email" and "Password". Below the password field is a link that says "Forgot your password?". At the bottom, there are two buttons: "Log In" and "Register".

The image shows the course selection screen for Amazon's Virtual Contractor Safety Orientation. It features the Amazon logo at the top. Below it, the text reads: "Catalogue. Welcome to WHS RME and Contract Risk. The Contractor Orientation is available in English, French, and Spanish. Please select the course below in your preferred language." There are three course options listed, each with a description, a "More Info" button, and a "Start" button. The courses are: "Contractor Orientation", "Orientación para contratistas", and "Orientation de l'entrepreneur".

Course Title	Start Date	Credit Value
Contractor Orientation, EN	Thu Jun 27, 2020	0.00
Orientación para contratistas, ES	Thu Jun 27, 2020	0.00
Orientation de l'entrepreneur, FR	Thu Jun 27, 2020	0.00

7.2 Annexe C – Plan de levage détaillé

Titre du levage :				Date du levage :	
Site :	Emplacement :			Date à laquelle le formulaire a été rempli :	

A : Caractérisation de la ou des charges					
Ce plan couvre les éléments suivants : Charge simple seulement <input type="checkbox"/> Variété de charges similaires (plan pour la plus grande) <input type="checkbox"/>				Source du poids de la charge* : (plaque signalétique, pesée, calcul)	
Longueur :	Largeur :	Hauteur :	Diamètre :	Poids de la charge* : (ajoutez 10 % si elle n'est pas pesée directement)	

B : Configuration de l'appareil de levage et du palan					
Appareil de levage ou palan à utiliser :					Capacité brute nominale :
Pour les palans utilisant un accessoire PIT SEULEMENT : Marque et modèle du PIT : _____ Accessoire : _____ Accessoire figurant sur la plaque signalétique : O ou N Longueur de la flèche : _____ Hauteur maximale de la fourche pour le levage : _____ Capacité du PIT avec accessoire : _____					

C : Définition de la tâche (inclure les directives relatives au levage, à la rotation et au déplacement)					

D : Évaluation des dangers (coins pointus, équipement à proximité, torsion de la charge, CMM, charge sur la mezzanine)					

E : Planification du gréage					
Plan de gréage (dessin ou photo) sur la grille ci-incluse. Indiquer les détails relatifs au gréage de la charge, à l'appareil de levage et au type d'équipement à utiliser.					
F : Définir les exigences relatives à l'équipement de gréage					

<ol style="list-style-type: none"> 1. Énumérer chaque pièce d'équipement de gréage (par exemple : crochet de charge, manilles, élingues, boulons à œil). Indiquer le poids si l'équipement pèse plus de 10 lb 2. Annoter le dessin ou la photo en utilisant les lettres correspondantes pour l'équipement. 3. Dessiner les angles d'élingue et les facteurs de réduction de charge correspondants pour les élingues et les boulons à œil. 4. Calculer la force sur chaque pièce de gréage. Montrer que les angles sont pris en compte dans la détermination des forces. 5. Déterminer la capacité et la taille de l'équipement de gréage. Indiquer s'il s'agit d'une spécification exacte ou d'un minimum. 				Poids total du gréage :
Type	Poids	Force sur l'équipement de gréage	Capacité/charge d'utilisation	Spécification de la taille

A					
B					
C					
D					
E					
F					
G					
H					
I					

G : Calculs totaux du levage

Capacité brute de l'appareil de levage ou du palan = B	lb
Poids brut de la charge = poids de la charge calculé à partir de A + poids du gréage de F (DOIT ÊTRE INFÉRIEUR À 1 000 LB)	lb
Pourcentage de la capacité de l'appareil de levage = poids brut de la charge et capacité brute (DOIT ÊTRE INFÉRIEUR À 90 %)	lb

Planifier le dessin de gréage

Inclure tous les renseignements nécessaires pour déterminer si la charge est bien gréée et si l'équipement de gréage approprié est utilisé. Inclure, s'il y a lieu, les angles de l'élingue, l'orientation des boulons à œillet, les points de rembourrage, le centre de gravité, le type d'attache de l'élingue et toute autre information pertinente.

[illegible]

[illegible]

Préparateur du plan		
Signature :	Nom en lettres moulées :	Date :


Approbateur du plan (FM ou FAM)		
Signature :	Nom en lettres moulées :	Date :

Acceptation du plan préalable au levage (toutes les personnes qui prennent part au levage doivent signer pour confirmer qu'elles ont bien compris le plan durant la réunion préalable au levage)

Employé	Signature	Date	Employé	Signature	Date

7.3 Annexe D :

**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION
SPÉCIFIÉES
TRAVAILLER AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE LA SILICE
CRISTALLINE**

Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE LA SILICE CRISTALLINE [†]				
Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requis et facteur de protection minimum attribué (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
(i) Scies à maçonnerie stationnaires 	<p>Utiliser une scie équipée d'un système intégré d'alimentation en eau qui alimente la lame en continu.</p> <p>Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant afin de réduire au minimum les émissions de poussière.</p>	Aucun	Aucun	<p>Contrôles de l'eau :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une quantité adéquate d'eau est utilisée pour éliminer les poussières; ■ la buse de pulvérisation fonctionne correctement pour appliquer l'eau au point de production de la poussière; ■ la buse de pulvérisation n'est pas bouchée ou endommagée; et ■ tous les tuyaux et raccords sont intacts.






<p>(ii) Scies électriques portatives (tous les diamètres de lame)</p> 	<p>Utiliser une scie équipée d'un système intégré d'alimentation en eau qui alimente la lame en continu.</p> <p>Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant afin de réduire au minimum les émissions de poussière.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Lorsqu'il est utilisé à l'extérieur. ■ Lorsqu'il est utilisé à l'intérieur ou dans une zone fermée. 	<p>Aucun APF 10</p>	<p>APF 10 APF 10</p>	<p>Contrôles de l'eau :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une quantité adéquate d'eau est utilisée pour éliminer les poussières; ■ la buse de pulvérisation fonctionne correctement pour appliquer l'eau au point de production de la poussière; ■ la buse de pulvérisation n'est pas bouchée ou endommagée; ■ tous les tuyaux et raccords sont intacts.
--	---	-------------------------	--------------------------	---

Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE LA SILICE CRISTALLINE[†]				
Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	


<p>(iii) Scies électriques portatives pour couper des panneaux de fibre-ciment (avec un diamètre de lame inférieur ou égal à 8 pouces)</p> 	<p>Pour les tâches effectuées à l'<u>extérieur uniquement</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Utiliser une scie équipée d'un système de récupération des poussières disponible sur le marché. ■ Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant' pour réduire au minimum les émissions de poussières. ■ Le collecteur de poussière doit fournir le flux d'air recommandé par le fabricant de l'outil, ou plus. et être équipé d'un filtre d'une efficacité de 99 % ou plus. 	Aucun	Aucun	<p>Systèmes de récupération des poussières :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Le carénage ou le capot est intact et installé conformément aux instructions du fabricant; ■ Le tuyau reliant l'outil à l'aspirateur est intact et ne présente pas de plis ou de coudes; ■ Le ou les filtres de l'aspirateur sont nettoyés ou changés conformément aux instructions du fabricant pour éviter qu'ils ne se bouchent; et ■ Les sacs de récupération des poussières sont vidés pour éviter tout débordement.
<p>(iv) Scies à béton</p> 	<p>Utiliser une scie équipée d'un système intégré d'alimentation en eau qui alimente la lame en continu.</p> <p>Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant' afin de réduire au minimum les émissions de poussière.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Lorsqu'il est utilisé à l'extérieur. ■ Lorsqu'il est utilisé à l'intérieur ou dans une zone fermée. 	<p>Aucun</p> <p>APF 10</p>	<p>Aucu</p> <p>n</p> <p>APF 10</p>	<p>Contrôles de l'eau :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une quantité adéquate d'eau est utilisée pour éliminer les poussières; ■ Les buses de pulvérisation fonctionnent correctement pour appliquer l'eau au point de production de la poussière; ■ les buses de pulvérisation ne sont pas bouchées ou endommagées; et ■ tous les tuyaux et raccords sont intacts.

**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**

Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)	Pratiques d'exploitation recommandées
------------------	--------------------------------------	--	---------------------------------------

	et des pratiques de travail	≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
(v) Scies à moteur 	<p>Pour les tâches effectuées à l'<u>extérieur</u> <u>uniquement</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Utiliser une scie équipée d'un système intégré d'alimentation en eau qui alimente la lame en continu. ■ Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant' pour réduire au minimum les émissions de poussières. 	Aucun	Aucun	<p>Contrôles de l'eau :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une quantité adéquate d'eau est utilisée pour éliminer les poussières; ■ Les buses de pulvérisation produisent un jet qui applique l'eau au point de production de la poussière; ■ Les buses de pulvérisation ne sont pas bouchées ou endommagées; et ■ tous les tuyaux et raccords sont intacts.
(vi) Scies ou foreuses à carotteuses montées sur châssis 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utiliser un outil équipé d'un système intégré d'alimentation en eau qui approvisionne en eau la surface de coupe. ■ Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant' afin de réduire au minimum les émissions de poussière. 	Aucun	Aucun	<p>Contrôles de l'eau :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une quantité adéquate d'eau est utilisée pour éliminer les poussières; ■ Les buses de pulvérisation produisent un jet qui applique l'eau au point de production de la poussière; ■ Les buses de pulvérisation ne sont pas bouchées ou endommagées; et ■ tous les tuyaux et raccords sont intacts.

**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**

Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
<p>(vii) Perceuses portatives et sur pied (y compris les perceuses à percussion et à marteau rotatif)</p> 	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utilisez une perceuse équipée d'une enveloppe ou d'un carénage disponible sur le marché avec un système de récupération des poussières. ■ Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant[†] pour réduire au minimum les émissions de poussières. ■ Le capteur de poussière doit fournir le flux d'air recommandé par le fabricant de l'outil, ou un débit plus élevé, et être équipé d'un filtre d'une efficacité de 99 % ou plus et d'un mécanisme de nettoyage du filtre. ■ Utiliser un aspirateur à filtre HEPA pour le nettoyage des trous. 	Aucun	Aucun	<p>Systèmes de récupération des poussières :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Le carénage ou le capot est intact et installé conformément aux instructions du fabricant; ■ Le tuyau reliant l'outil à l'aspirateur est intact et ne présente pas de plis ou de coudes; ■ Le ou les filtres de l'aspirateur sont nettoyés ou changés conformément aux instructions du fabricant; et ■ Les sacs de récupération des poussières sont vidés pour éviter tout débordement.




<p>(viii) Plates-formes de forage de cheville pour le béton</p> 	<p>Pour les tâches effectuées à l'<u>extérieur</u> <u>uniquement</u> :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Utiliser un capot autour de la mèche avec un système de récupération des poussières. Le récupérateur de poussière doit être équipé d'un filtre d'une efficacité de 99 % ou plus et d'un mécanisme de nettoyage du filtre. ■ Utiliser un aspirateur à filtre HEPA pour le nettoyage des trous. 	APF 10	APF 10	<p>Systèmes de récupération des poussières :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Le capot est intact et installé conformément aux instructions du fabricant; ■ Le tuyau reliant l'outil à l'aspirateur est intact et ne présente pas de plis ou de coudes; ■ Le ou les filtres de l'aspirateur sont nettoyés ou changés conformément aux instructions du fabricant; et <p>Les sacs de récupération des poussières sont vidés pour éviter tout débordement.</p>
--	---	--------	--------	--

Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE LA SILICE CRISTALLINE[†]				
Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	

**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**

Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
<p>(xi) Meuleuses portatives pour l'enlèvement du mortier (c.-à-d. pour le jointoiement)</p> 	<p>Utiliser une meuleuse équipée d'un capot et d'un système de récupération des poussières disponibles sur le marché.</p> <p>Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant afin de réduire au minimum les émissions de poussière.</p> <p>Le récupérateur de poussière doit fournir un débit d'air d'au moins 25 pieds cubes par minute (pi³/min) par pouce de diamètre de roue et être muni d'un filtre dont l'efficacité est d'au moins 99 % et d'un préséparateur cyclonique ou d'un mécanisme de nettoyage du filtre.</p>	APF 10	APF 25	<p>Systèmes de récupération des poussières :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ le capot est intact, entoure la majeure partie de la lame de meulage et il est installé conformément aux instructions du fabricant; ■ le tuyau reliant l'outil à l'aspirateur est intact et ne présente pas de plis ou de coudes; ■ le ou les filtres de l'aspirateur sont nettoyés ou changés conformément aux instructions du fabricant; ■ les sacs de récupération des poussières sont vidés pour éviter tout débordement; ■ la lame est maintenue au ras de la surface dans la mesure du possible; et ■ l'outil est utilisé dans le sens inverse de la rotation de la lame, chaque fois que cela est possible.

**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**


Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
<p>(xii) Meuleuses portatives destinées à des utilisations autres que l'enlèvement du mortier</p> 	<p>Pour les tâches effectuées à l'<u>extérieur uniquement</u> :</p> <p>Utiliser une meuleuse équipée d'un système intégré d'alimentation en eau qui alimente en permanence la surface de meulage à l'eau.</p> <p>Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant afin de réduire au minimum les émissions de poussière.</p> <p align="center">OU</p> <p>Utiliser une meuleuse équipée d'un capot et d'un système de récupération des poussières disponibles sur le marché.</p> <p>Utiliser et entretenir l'outil conformément aux instructions du fabricant afin de réduire au minimum les émissions de poussière.</p> <p>Le récupérateur de poussière doit fournir un débit d'air d'au moins 25 pieds cubes par minute (pi³/min) par pouce de diamètre de roue et être muni d'un filtre dont l'efficacité est d'au moins 99 % et d'un préséparateur cyclonique ou d'un mécanisme de nettoyage du filtre.</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Lorsqu'il est utilisé à l'extérieur. ■ Lorsqu'il est utilisé à l'intérieur ou dans une zone fermée. 	<p align="center">Aucun</p>	<p align="center">Aucun</p>	<p>Contrôles de l'eau[§] :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une quantité adéquate d'eau est utilisée pour éliminer les poussières; ■ Les buses de pulvérisation fonctionnent correctement et produisent un jet qui applique l'eau au point de formation de la poussière.; ■ Les buses de pulvérisation ne sont pas bouchées ou endommagées; et ■ tous les tuyaux et raccords sont intacts. Systèmes de récupération des poussières : ■ Le capot est intact et installé conformément aux instructions du fabricant; ■ Le tuyau reliant l'outil à l'aspirateur est intact et ne présente pas de plis ou de coudes; ■ Le ou les filtres de l'aspirateur sont nettoyés ou changés conformément aux instructions du fabricant; et ■ Les sacs de récupération des poussières sont vidés pour éviter tout débordement.

--	--	--	--	--


**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**

Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requis et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées


**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**

Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
<p>(xiv) Petites fraiseuses (moins d'une demi-voie)</p> 	<p>Utiliser une machine équipée de pulvérisations d'eau supplémentaires conçues pour réduire la poussière.</p> <p>L'eau doit être associée à un agent tensioactif.</p> <p>Faire fonctionner et entretenir la machine de manière à réduire les émissions de poussières.</p>	Aucun	Aucun	<p>Contrôles de l'eau :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Une quantité adéquate d'eau est utilisée pour éliminer les poussières; ■ Les buses de pulvérisation fonctionnent correctement et produisent un jet qui applique l'eau au point de formation de la poussière; ■ Les buses de pulvérisation ne sont pas bouchées ou endommagées; et ■ tous les tuyaux et raccords sont intacts.

**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**

Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
<p>(xv) Grandes fraiseuses (demi-voie et plus grandes)</p> 	<p>Pour les coupes de n'importe quelle profondeur sur asphalte seulement :</p> <p>Utiliser une machine équipée d'une ventilation par aspiration sur l'enceinte du tambour et de pulvérisations d'eau supplémentaires conçues pour supprimer la poussière.</p> <p>Faire fonctionner et entretenir la machine de manière à réduire les émissions de poussières.</p> <p>Pour les coupes de quatre pouces de profondeur ou moins sur n'importe quel substrat :</p> <p>Utiliser une machine équipée d'une ventilation par aspiration sur l'enceinte du tambour et de pulvérisations d'eau supplémentaires conçues pour supprimer la poussière.</p> <p>Faire fonctionner et entretenir la machine de manière à réduire les émissions de poussières.</p> <p>OU</p> <p>Utiliser une machine équipée d'un jet d'eau supplémentaire conçu pour réduire la poussière. L'eau doit être associée à un agent tensioactif.</p> <p>Faire fonctionner et entretenir la machine de manière à réduire les émissions de poussières.</p>	Aucun	Aucun	Aucune information supplémentaire n'est fournie. Se référer aux méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail décrites.
		Aucun	Aucun	
		Aucun	Aucun	

**Tableau 1 : LES MÉTHODES DE CONTRÔLE DE L'EXPOSITION SPÉCIFIÉES
LORSQUE VOUS TRAVAILLEZ AVEC DES MATÉRIAUX CONTENANT DE
LA SILICE CRISTALLINE[†]**

Équipement/Tâche	Méthodes de contrôle de l'ingénierie et des pratiques de travail	Protection respiratoire requise et facteur de protection minimal assigné (APF)		Pratiques d'exploitation recommandées
		≤ 4 heures /quart	> 4 heures /quart	
(xvi) Concasseurs 	<p>Utiliser un équipement conçu pour produire une pulvérisation ou un brouillard d'eau pour la réduction des poussières au niveau du concasseur et des autres points où des poussières sont générées (par exemple, trémies, convoyeurs, tamis/composants de calibrage ou vibrants, et points de décharge).</p> <p>Faire fonctionner et entretenir la machine conformément aux instructions du fabricant afin de réduire au minimum les émissions de poussières.</p> <p>Utiliser une cabine ventilée qui fournit à l'opérateur de l'air frais et contrôlé, ou un poste de contrôle à distance.</p>	Aucun	Aucun	<p>Contrôles de l'eau^{††} :</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ les buses sont situées en amont des points de production de poussière et positionnées de manière à mouiller complètement le matériau; ■ le volume et la taille des gouttelettes sont adéquats pour suffisamment mouiller le matériau (la taille optimale des gouttelettes se situe entre 10 et 150 µm); et ■ les buses de pulvérisation sont situées suffisamment loin de la zone cible pour fournir une couverture d'eau complète, mais pas trop loin pour éviter que l'eau ne soit emportée par le vent.

[†] (1) Lors de la mise en œuvre des mesures de contrôle indiquées au tableau 1, chaque sous-traitant doit :

- i. *Pour les tâches effectuées par des méthodes humides*, appliquer l'eau à des débits suffisants pour minimiser le dégagement de poussières visibles. Les débits d'eau appropriés pour contrôler les émissions de poussières de silice peuvent varier; il est donc nécessaire de suivre les instructions des fabricants pour déterminer le débit requis pour les systèmes de suppression des poussières sur un chantier donné. Les systèmes d'eau intégrés doivent être développés spécifiquement pour le type d'outil utilisé afin qu'ils appliquent l'eau aux points d'émission de poussière appropriés en fonction de la configuration de l'outil et qu'ils n'interfèrent pas avec les autres composants de l'outil ou les dispositifs de sécurité.

Toute la boue générée lors de l'utilisation d'eau pour supprimer la poussière doit être nettoyée afin de limiter l'exposition secondaire à la poussière de silice lorsque la boue sèche, en suivant les procédures décrites dans le plan de travail sécurisé du sous-traitant / l'analyse des risques professionnels (plan écrit de contrôle de l'exposition).

Lors de travaux par temps froid, lorsqu'il y a un risque de gel de l'eau, des mesures supplémentaires doivent être prises telles que l'isolation des fûts, le recouvrement des fûts avec du ruban chauffant pour gouttières ou l'ajout d'antigel sans danger pour l'environnement.

- ii. *Pour les tâches effectuées à l'aide de systèmes de récupération des poussières disponibles sur le marché* (c'est-à-dire LEV), utiliser un équipement conçu pour récupérer efficacement les poussières générées par l'outil et ne pas créer de nouveaux risques tels que l'obstruction ou l'interférence avec les mécanismes de sécurité. La condition « disponible sur le marché » ne vise qu'à éliminer la possibilité pour l'employeur d'improviser l'équipement sur le site. Lorsque les employeurs utilisent des méthodes autres que les systèmes disponibles sur le marché pour la suppression des poussières, ils doivent effectuer des évaluations de l'exposition et se conformer au niveau d'exposition professionnelle applicable (exemple aux USA : OSHA-PEL).

Certaines entrées du tableau 1 concernant les systèmes de récupération des poussières spécifient l'utilisation de pré-séparateurs cycloniques et de mécanismes de nettoyage des filtres afin d'éviter l'accumulation de débris sur les filtres, ce qui réduit la récupération des poussières. Un pré-séparateur cyclonique collecte les gros débris avant que l'air n'atteigne les filtres. Le mécanisme de nettoyage des filtres évite de devoir nettoyer manuellement les filtres pour prévenir l'accumulation de débris (agglutination). Certains aspirateurs sont équipés d'une jauge indiquant la pression du filtre ou d'un dispositif équivalent (*par exemple*, une minuterie pour faire pulser périodiquement le filtre) pour faciliter la tâche des employés qui doivent déterminer quand il est temps de lancer un cycle de nettoyage du filtre.

- iii. *Pour les tâches effectuées à l'intérieur ou dans des zones fermées*, prévoyez un moyen d'évacuation si nécessaire pour minimiser l'accumulation de poussière visible en suspension dans l'air. À l'intérieur ou dans une zone fermée, on entend des zones où la poussière en suspension dans l'air peut s'accumuler à moins qu'une évacuation supplémentaire ne soit utilisée. Une circulation d'air suffisante dans les environnements clos ou intérieurs est importante pour garantir l'efficacité des stratégies de contrôle et empêcher l'accumulation de poussières en suspension dans l'air. Les moyens d'évacuation nécessaires peuvent inclure : l'utilisation de ventilateurs portables (ventilateurs en boîte, ventilateurs de plancher et ventilateurs axiaux), des systèmes de ventilation portables ou d'autres systèmes qui augmentent le mouvement de l'air et aident à l'élimination et à la suppression des poussières en suspension dans l'air. Pour être efficace, la ventilation doit être installée de manière à ce que les mouvements des employés pendant le travail, ou l'ouverture des portes et des fenêtres, n'affectent pas la circulation de l'air.
- iv. *Pour les mesures mises en œuvre qui incluent une cabine ou une cabine fermée*, assurez-vous que la cabine ou la cabine fermée :
 - a. est maintenue aussi exempte que possible de poussière déposée;
 - b. dispose de joints de porte et de mécanismes de fermeture qui fonctionnent correctement;
 - c. les joints d'étanchéité sont en bon état et fonctionnent correctement;
 - d. est sous pression positive maintenue par un apport continu d'air frais;
 - e. l'air entrant est filtré par un filtre efficace à 95 % dans la plage de 0,3 à 10,0 µm (p. ex., MERV-16 ou mieux), et
 - f. a des capacités de chauffage et de refroidissement.

(2) Lorsqu'un employé effectue plus d'une tâche du tableau 1 au cours d'un quart de travail, et que la durée totale de toutes les tâches combinées est supérieure à quatre heures, la protection respiratoire requise pour chaque tâche est la protection respiratoire spécifiée pour plus de quatre heures par quart de travail. Si la durée totale de toutes les tâches du tableau 1 combinées est inférieure à quatre heures, la protection respiratoire requise pour chaque tâche est la protection respiratoire spécifiée pour moins de quatre heures par quart.

‡ Il n'est pas nécessaire que le système d'alimentation en eau soit intégré ou monté sur l'outil; il peut être assemblé et installé par le sous-traitant. Les systèmes d'alimentation en eau acceptables comprennent les connexions directes aux lignes d'eau fixes ou les systèmes de réservoirs d'eau portables. Ces systèmes d'alimentation en eau peuvent être utilisés par un seul travailleur ou pourraient nécessiter l'intervention d'un deuxième travailleur pour fournir l'eau au point d'impact.

§ Le système intégré d'alimentation en eau peut être un système d'eau à écoulement libre conçu pour le refroidissement des lames ainsi que les systèmes des fabricants conçus pour la suppression des poussières uniquement. Cette option s'applique uniquement lorsque les meuleuses sont utilisées à l'extérieur.

†† Les systèmes de pulvérisation d'eau peuvent être installés de manière à pouvoir être activés par télécommande.

** NOTE : Lorsque l'opérateur sort de la cabine fermée et n'effectue plus activement la tâche, il est considéré comme ayant arrêté la tâche. Cependant, si d'autres travaux d'abrasion, de fracturation ou de démolition sont effectués par d'autres équipements lourds et véhicules utilitaires dans la zone alors qu'un opérateur est à l'extérieur de la cabine, cet opérateur est considéré comme un employé "engagé dans la tâche" et doit être protégé par l'application d'eau et/ou de dépoussiérants.

8.0 Historique des révisions

Date	Numéro de révision	Modification apportée	Auteur(s)
Le 15 juin 2018	0	Publication initiale du présent document.	Ryan Rouse
Juin 2021	1	Table des matières : numérotation corrigée et mise à jour	Justin Smith
		4.5 Mise à jour de l'orientation des sous-traitants pour refléter le système de prestation virtuelle; remplacement de l'orientation en personne	
		4.10 Mise à jour de la définition de 3PQA. Mise à jour du libellé sur la résiliation de la relation en cas de violations répétées	
		4.12 Ajout : Ajout d'un guide de l'autorité pour arrêter les travaux.	
		5.1 Ajout d'une exigence d'évaluation des dangers aériens pour l'utilisation de nacelles élévatrices	
		5.5 Mise à jour de l'exigence relative au permis de travaux électriques sous tension : suppression des termes « GFC » et « mise à la terre ». Agrégat, ajout de l'interdiction de QEW sur la participation des équipes de 40 cal ou plus. Tous les travaux d'énergie incidente de 12 cal/cm2 ou plus doivent être effectués par un électricien agréé dans la juridiction locale. Agrégat pour les systèmes électriques dont le potentiel d'énergie incidente est supérieur à 40 cal/cm2 (par exemple, les tableaux de distribution principaux), le fournisseur doit isoler l'alimentation en amont par le biais du réseau électrique local ou utiliser un dispositif d'activation à distance (RAD)	
		5.6 Mise à jour des critères de sélection des échelles	
		5.6.1 Ajout de lignes directrices sur l'accès au toit, Mise à jour des exigences relatives à l'éclairage de l'accès au toit pour les travaux effectués en dehors des heures de jour Mise à jour des exigences relatives aux conditions	

	météorologiques défavorables	
--	------------------------------	--

		5.10 Modèle de plan d'ascension, modèle ajouté à l'annexe	
		5.11 Ajout d'une exigence de disponibilité des dossiers de formation de chariot de manutention motorisé	
		5.13 Exigences relatives aux barrières de construction	
		5.13 Ajout d'un guide pour les équipements à moteur à combustion interne.	
		5.14 Ajout d'un guide pour le contrôle de l'exposition à la silice	